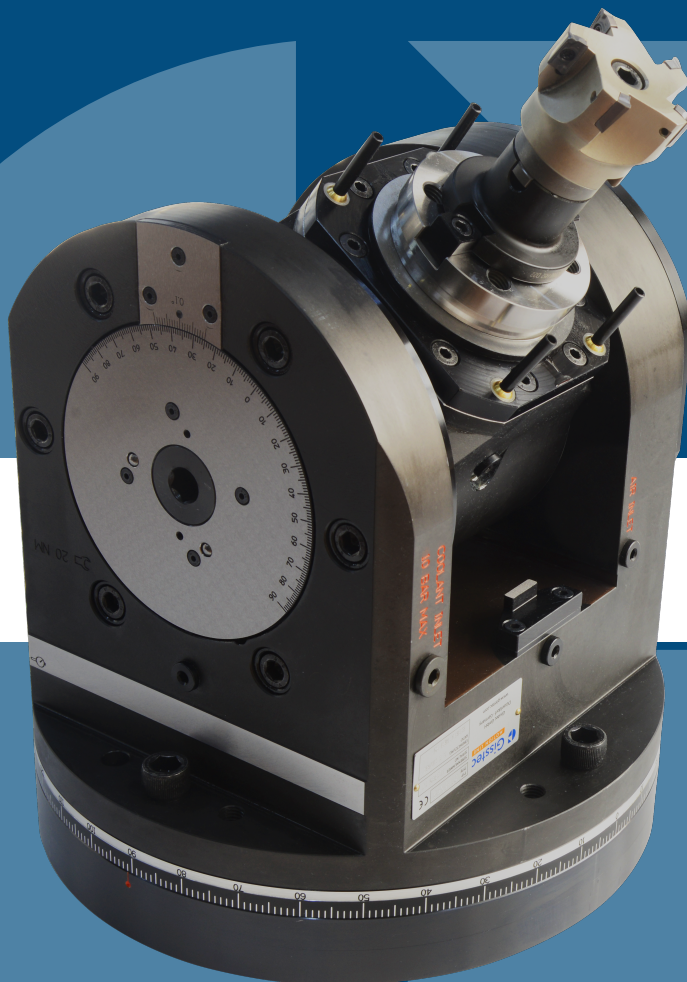




Tradensa
TOOLS AND MACHINE PARTS

 **Gisstec**®



MOTION LINE

**GŁOWICE I OPRAWKI
NAPĘDZANE
WINKELKÖPFE**

**GŁOWICE I OPRAWKI
WIELOWRZECIONOWE
MEHRSPINDELKÖPFE**

**WRZECIONA
SZYBKOOBROTOWE
SCHNELLAUFSPINDEL**

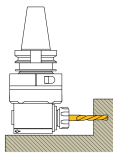
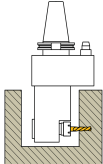
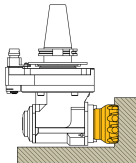
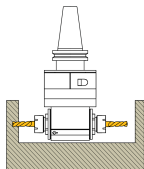
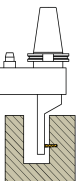
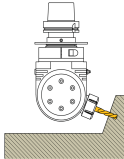
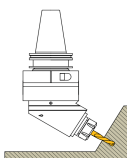
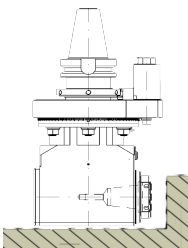
Dystrybutor w Polsce:

Tradensa Sp. z o. o.

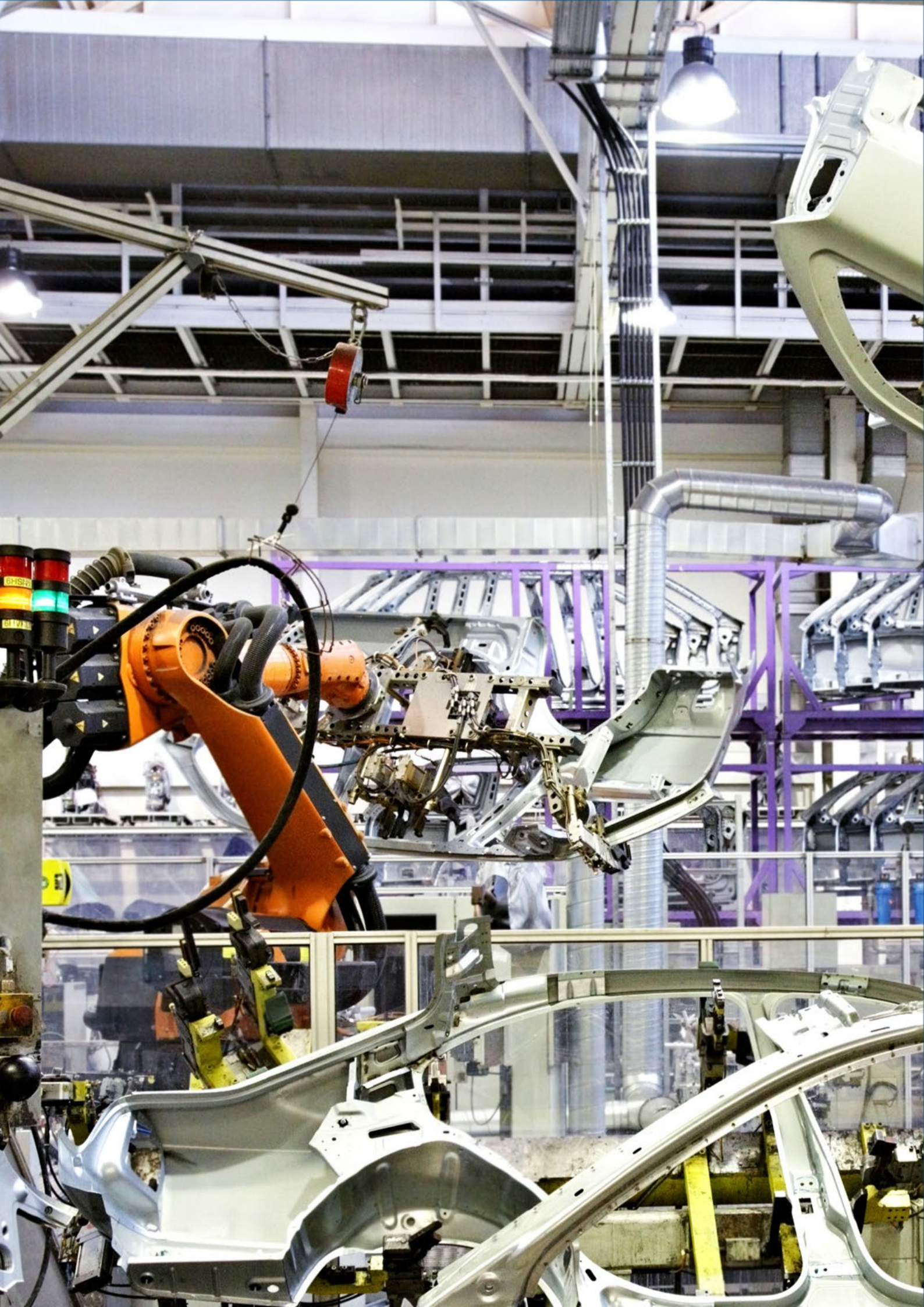
ul. Urocza 5a, 62-081 Wysogotowo

sprzedaż@tradensa.pl, tel. 733 003 535



| | | | |
|-------------|--|-----------|---|
| GA | Oprawka napędzana kątowna 90° 90° Winkelkopf | 4 |  |
| GA-L | Oprawka napędzana kątowna 90° wydłużona Winkelkopf Verlängert | 8 |  |
| GA-X | Oprawka napędzana kątowna 90° z wyjściem ISO30/40 90° Winkelkopf Verlängert | 10 |  |
| GD | 90° Oprawka napędzana kątowna podwójna 90° Doppel-Winkelkopf | 12 |  |
| GS | Oprawka napędzana kątowna zawężona 90° 90° Winkelkopf, schmale Bauform | 15 |  |
| GT | Oprawka napędzana wychylna Schwenkopf | 18 |  |
| GM | Modułowa oprawka napędzana kątowna ze stałym kątem Winkelkopf mit festem Winkel | 21 |  |
| HP | Wysokowydajna oprawka napędzana Hochleistungs-Winkelkopf | 23 |  |

| | | | |
|--------------|---|-----------|---|
| GA-F | 90° Oprawka napędzana kątowną z przyłączem kołnierzowym 90° Winkelkopf mit Flanschverbindung | 42 |  |
| GT-FX | Oprawka napędzana z przyłączem kołnierzowym - Seria GT-FX Tilting Head With Flange Connection - GT-FX Series | 47 |  |
| SC | Oprawka - wrzeciono szybkoobrotowe Schnelllaufspindel | 49 |  |
| MS | Wielokrotnie regulowana oprawka napędzana Verstellbarer Mehrspindelkopf | 52 |  |
| | Informacje techniczne Technische Informationen | 56 |  |



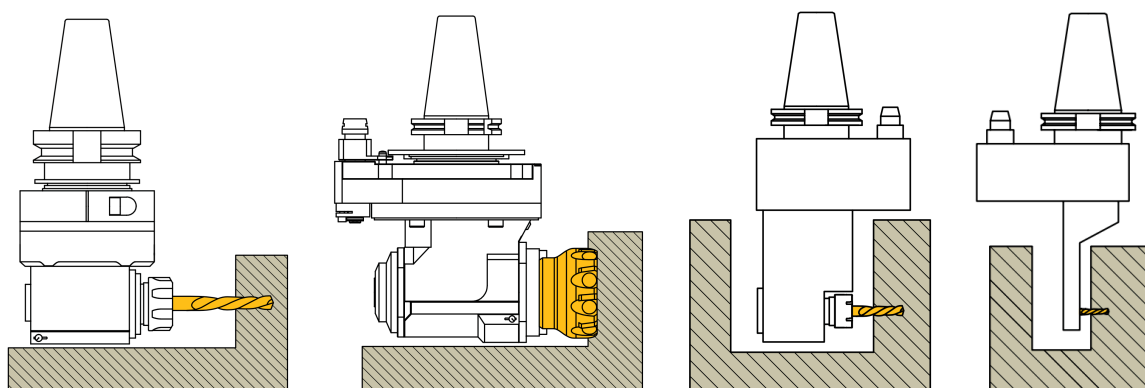


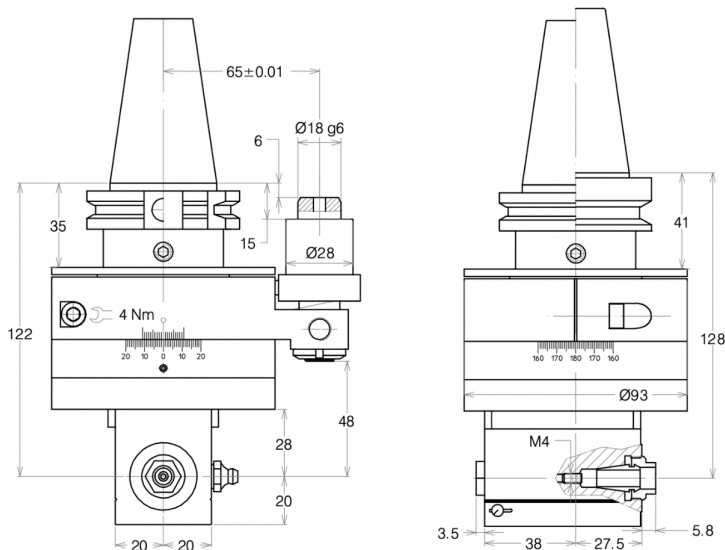
Cechy

Do wiercenia, gwintowania i lekkiego frezowania
Możliwość stosowania zarówno na obrabiarkach CNC, jak i konwencjonalnych
Korpus główny z aluminium lub stali poddanej obróbce cieplnej
Kompaktowa i sztywna konstrukcja
Doprowadzanie chłodziwa przez sworzeń ograniczający
Pierścień orientacyjny i sworzeń ograniczający obracają się o 360°

Merkmale

Bohren, gewindebohren und fräsen
Verwendbar mit CNC- und Universalfräsmaschinen
Gehäuse aus wärmebehandelter Aluminium- oder Stahllegierung
Kompakte und rigide Bauform
Kühlmittelzufuhr durch Anschlagstift
Skalenring und Anschlagstift können um 360° rotiert werden





GA-11

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER11

8.000 RPM

13 Nm

Schubkraft
Siła

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

330 N

3,5 kg

1:1

Bohren
Drilling

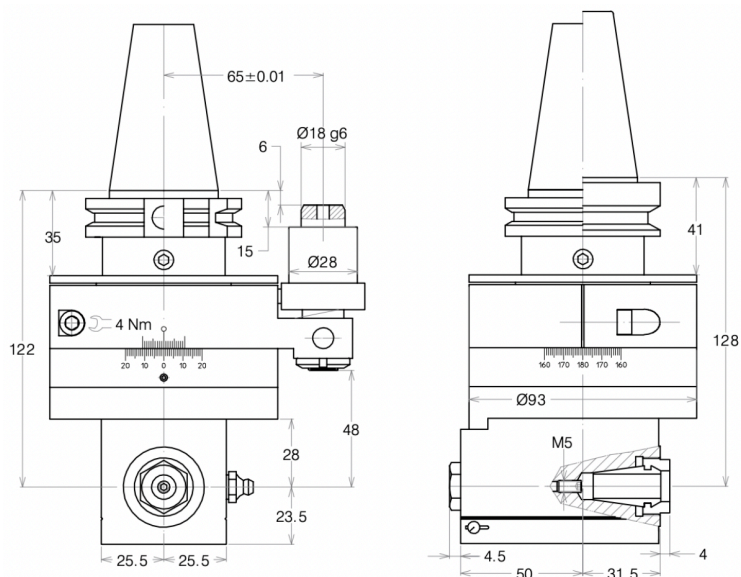
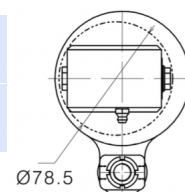


Wiercenie

Gewinde
Tapping



Gwintowanie



GA-16

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER16

7.000 RPM

27 Nm

Schubkraft
Siła

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

450 N

4 kg

1:1

Bohren
Drilling

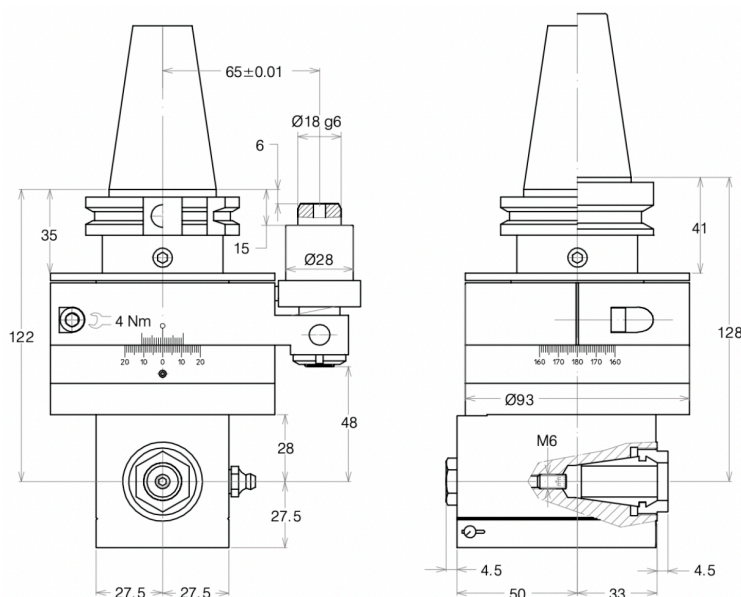
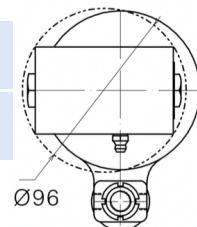


Wiercenie

Gewinde
Tapping



Gwintowanie



GA-20

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER20

7.000 RPM

27 Nm

Schubkraft
Siła

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

450 N

4,1 kg

1:1

Bohren
Drilling

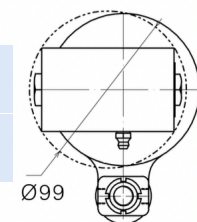


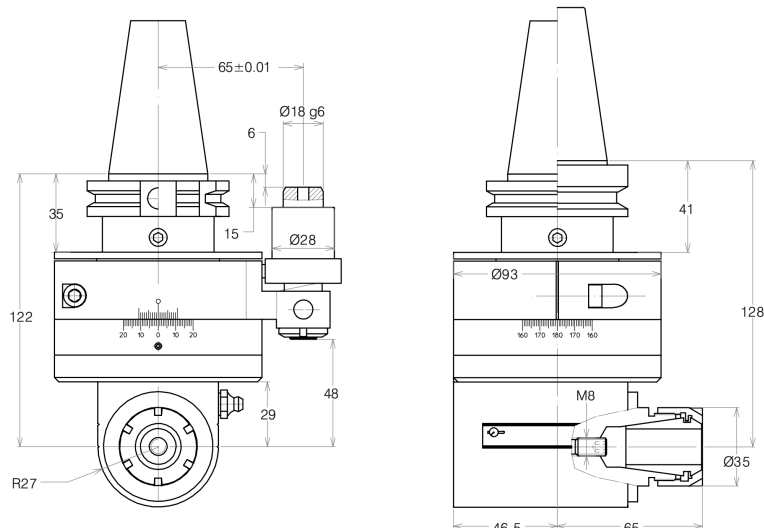
Wiercenie

Gewinde
Tapping



Gwintowanie





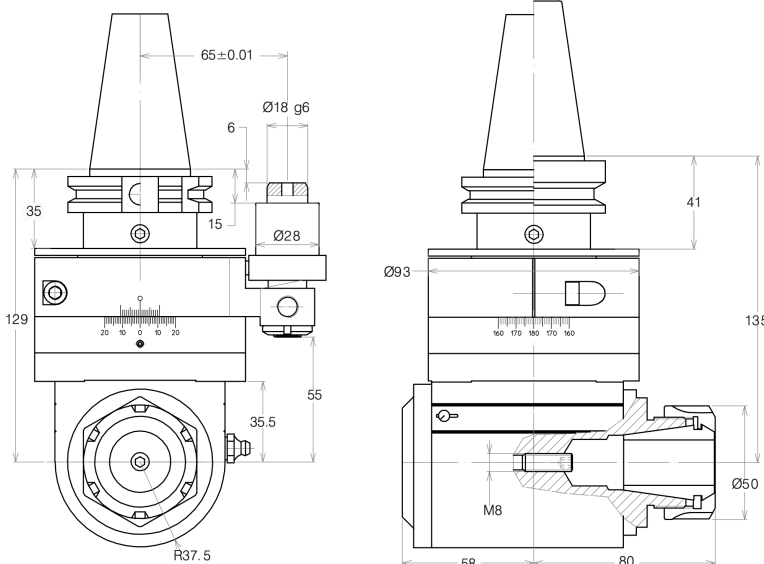
GA-25

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER25 **6.000 RPM** **30 Nm**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 450 N | 4,5 kg | 1:1 |

| | | | |
|--------------------|-----|-------------|--|
| Bohren Drilling | Ø16 | Wiercenie | |
| Gewinde Tapping | M12 | Gwintowanie | |



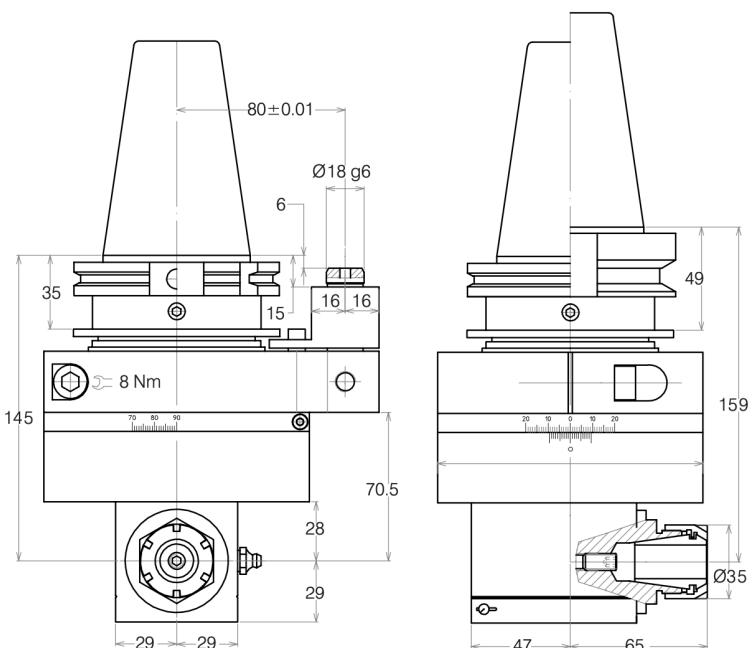
GA-32

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER32 **4.000 RPM** **66 Nm**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 1200 N | 7 kg | 1:1 |

| | | | |
|--------------------|-----|-------------|--|
| Bohren Drilling | Ø20 | Wiercenie | |
| Gewinde Tapping | M16 | Gwintowanie | |



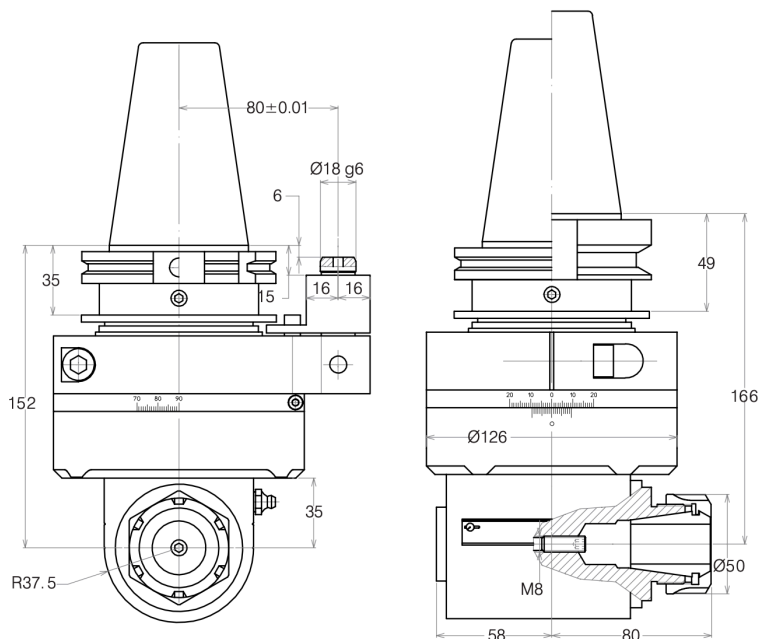
GA-25

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER25 **6.000 RPM** **30 Nm**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 1000 N | 9,2 kg | 1:1 |

| | | | |
|--------------------|-----|-------------|--|
| Bohren Drilling | Ø16 | Wiercenie | |
| Gewinde Tapping | M12 | Gwintowanie | |



GA-32

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER32

4.000 RPM

66 Nm

Schubkraft
Siła

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

1200 N

11,2 kg

1:1

Bohren
Drilling

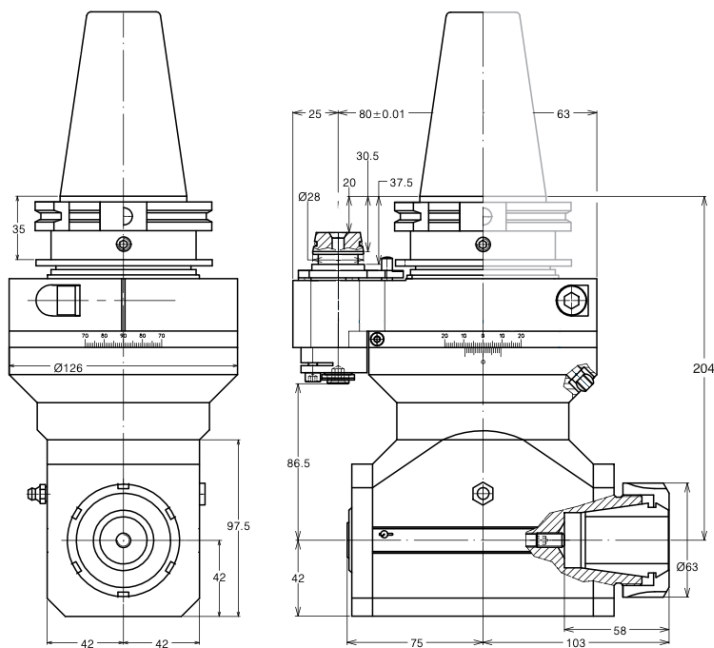
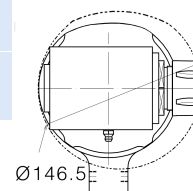
Ø20

Wiercenie

Gewinde
Tapping

M16

Gwintowanie



GA-40

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER40

4.000 RPM

90 Nm

Schubkraft
Siła

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

1350 N

14,6 kg

1:1

Bohren
Drilling

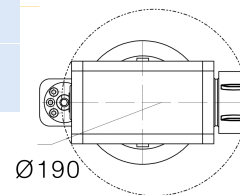
Ø26

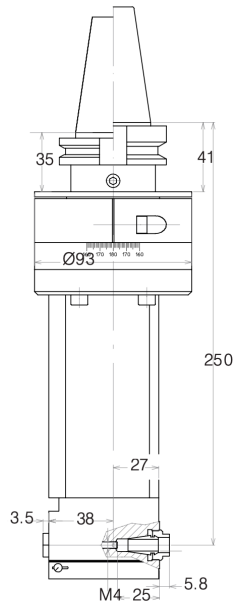
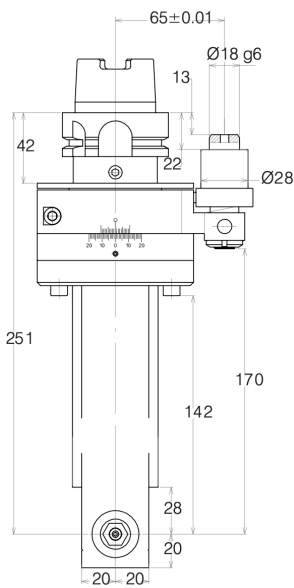
Wiercenie

Gewinde
Tapping

M20

Gwintowanie





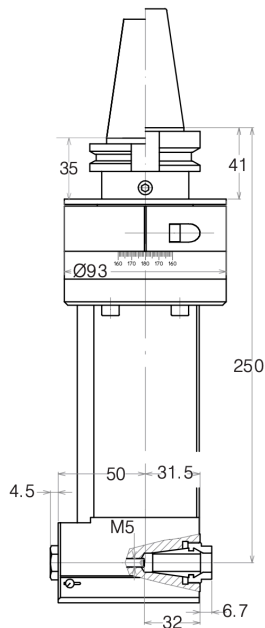
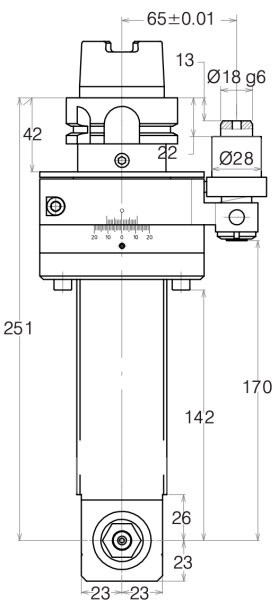
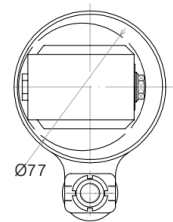
GA-L11

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER11 **8.000 RPM** **13 Nm**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 180 N | 4,9 kg | 1:1 |

| | | |
|--------------------|----|-------------|
| Bohren Drilling | Ø7 | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | M6 | Gwintowanie |



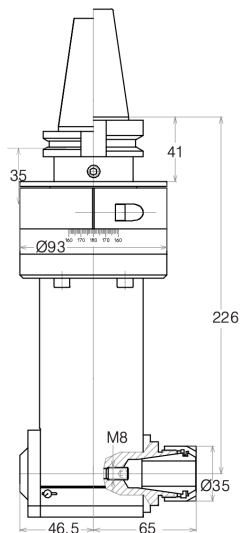
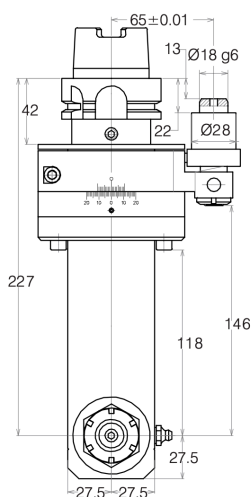
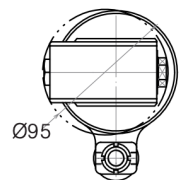
GA-L16

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER16 **7.000 RPM** **27 Nm**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 180 N | 5,5 kg | 1:1 |

| | | |
|--------------------|-----|-------------|
| Bohren Drilling | Ø10 | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | M8 | Gwintowanie |



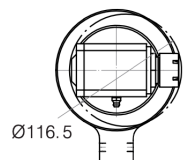
GA-L25

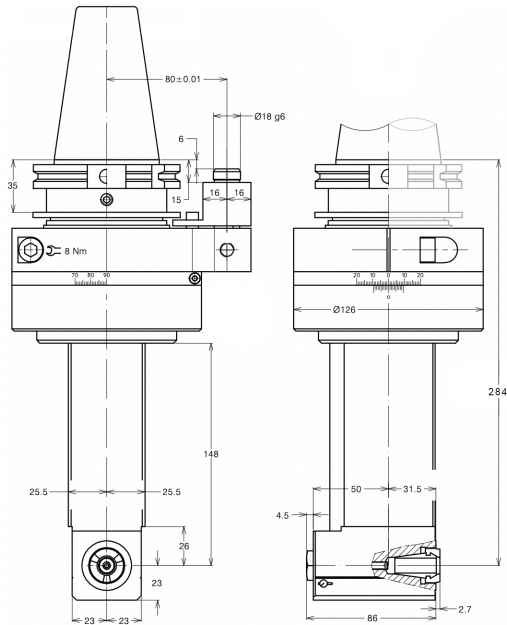
SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER25 **6.000 RPM** **30 Nm**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 230 N | 6,5 kg | 1:1 |

| | | |
|--------------------|-----|-------------|
| Bohren Drilling | Ø16 | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | M12 | Gwintowanie |





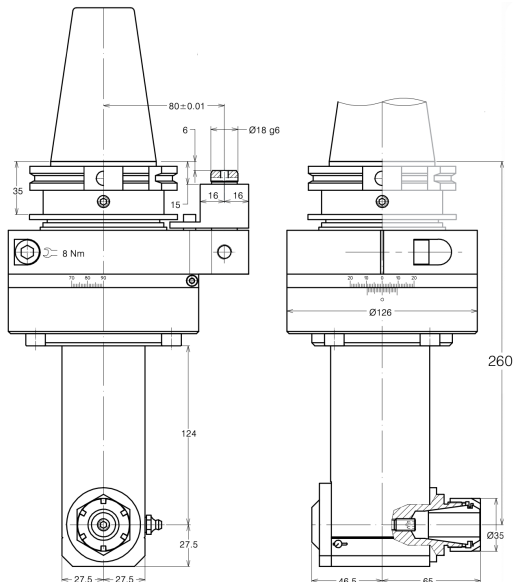
GA-L16

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER16 **9.000 RPM** **27 Nm**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 400 N | 9,5 kg | 1:1 |

| | | | |
|--------------------|-----|-------------|--|
| Bohren Drilling | Ø10 | Wiercenie | |
| Gewinde Tapping | M8 | Gwintowanie | |



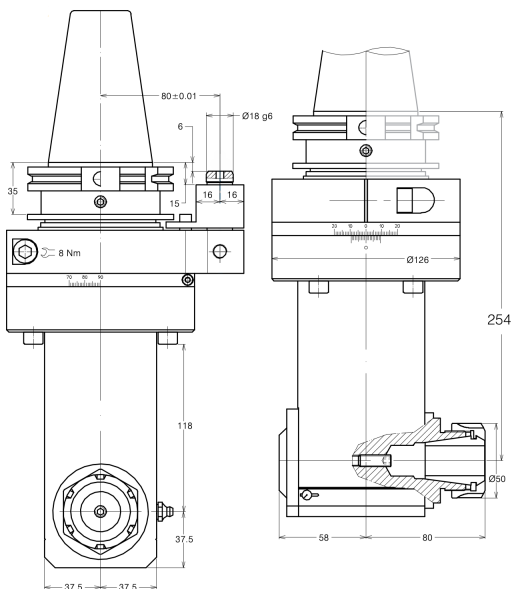
GA-L25

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER25 **6.000 RPM** **30 Nm**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 450 N | 11,3 kg | 1:1 |

| | | | |
|--------------------|-----|-------------|--|
| Bohren Drilling | Ø16 | Wiercenie | |
| Gewinde Tapping | M12 | Gwintowanie | |



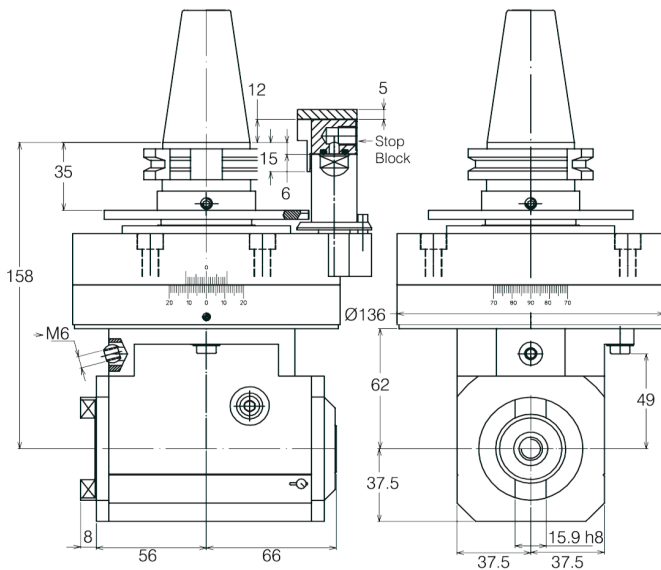
GA-L32

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER32 **4.000 RPM** **66 Nm**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 450 N | 15,7 kg | 1:1 |

| | | | |
|--------------------|-----|-------------|--|
| Bohren Drilling | Ø20 | Wiercenie | |
| Gewinde Tapping | M16 | Gwintowanie | |



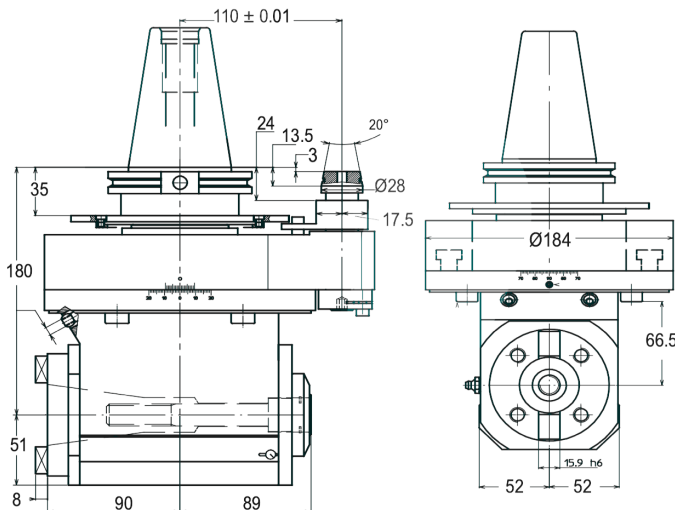
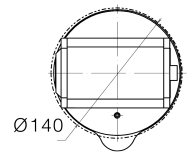
GA-X30

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ISO30 **3.500 RPM** **40 Nm**

| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| 750 N | 7,4 kg | 1:1 |

| | | |
|--------------------|---|-------------|
| Bohren Drilling |  | Wiercenie |
| Gewinde Tapping |  | Gwintowanie |



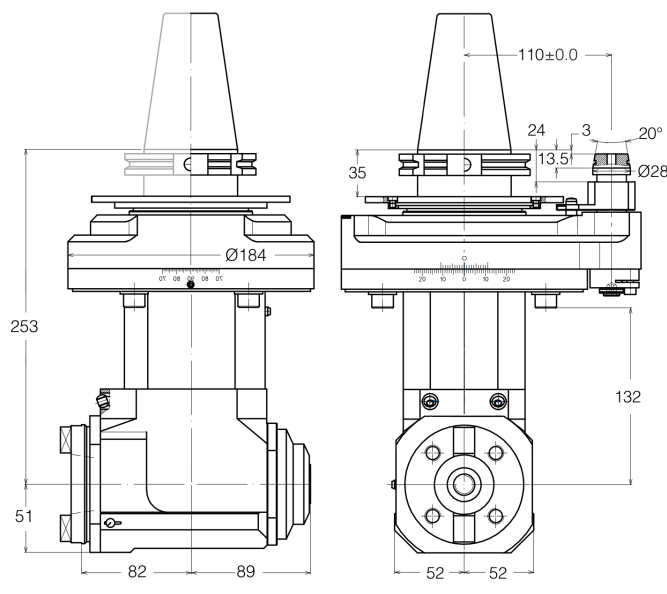
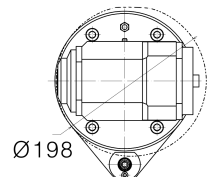
GA-X40

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ISO40 **4.000 RPM** **110 Nm**

| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| 1250 N | 22,5 kg | 1:1 |

| | | |
|--------------------|---|-------------|
| Bohren Drilling |  | Wiercenie |
| Gewinde Tapping |  | Gwintowanie |



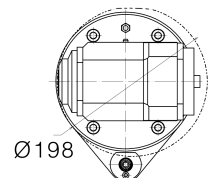
GA-X40L

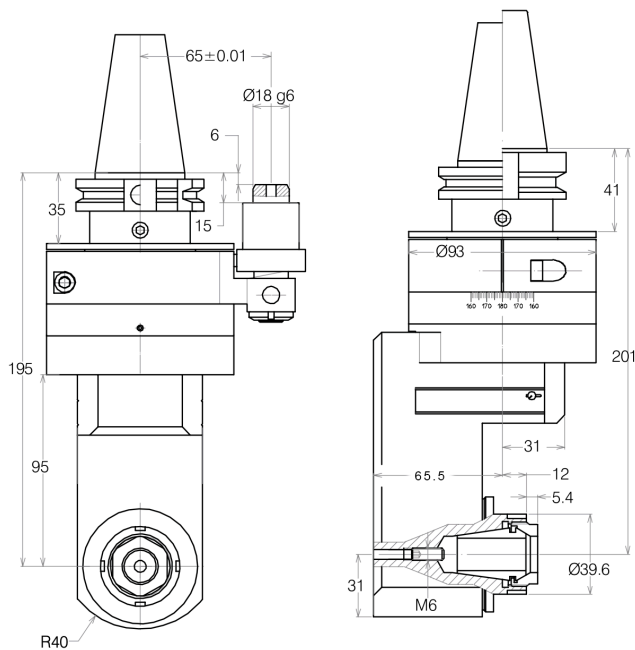
SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ISO40 **3.000 RPM** **110 Nm**

| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| 800 N | 26,5 kg | 1:1 |

| | | |
|--------------------|---|-------------|
| Bohren Drilling |  | Wiercenie |
| Gewinde Tapping |  | Gwintowanie |





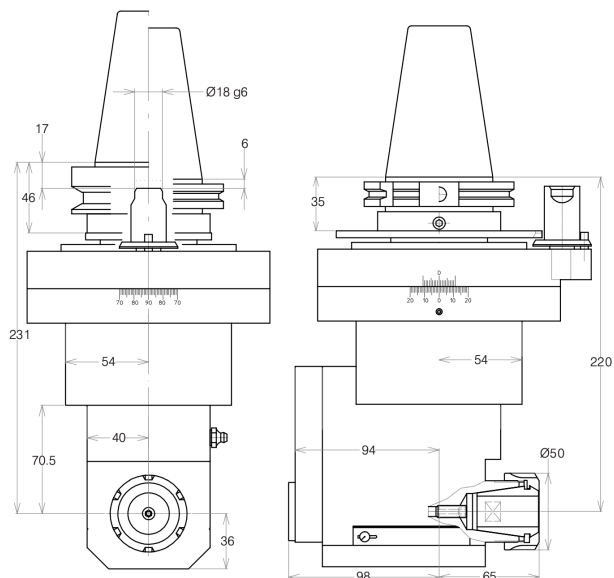
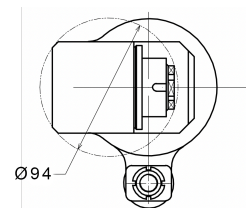
GA-25 Z

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER25 **6.000 RPM** **23 Nm**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 230 N | 6,5 kg | 1:1 |

| | | |
|--------------------|-----|-------------|
| Bohren Drilling | Ø16 | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | M12 | Gwintowanie |



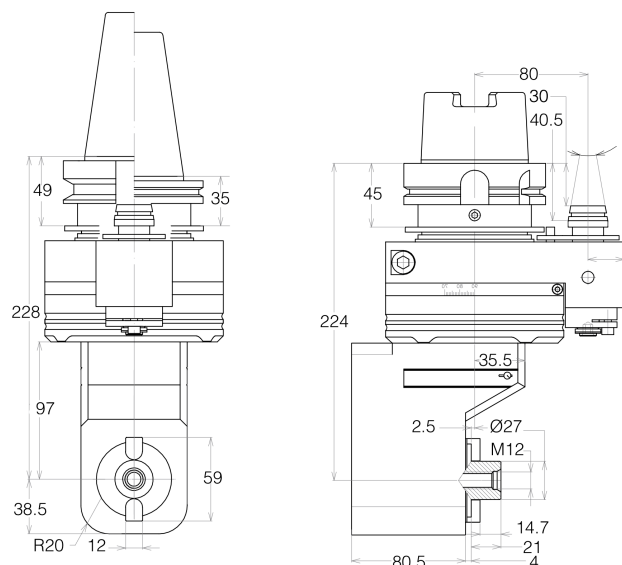
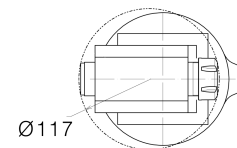
GA-32 Z

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER32 **5.000 RPM** **70 Nm**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 420 N | 12,8 | 1:1 |

| | | |
|--------------------|-----|-------------|
| Bohren Drilling | Ø20 | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | M16 | Gwintowanie |

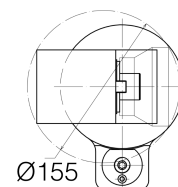


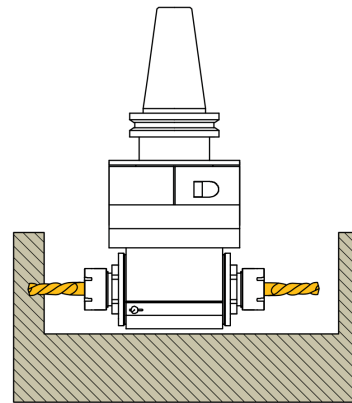
GA-Q27

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

3.500 RPM

| | |
|-----------------|----------------------------|
| Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 14 kg | 1:1 |



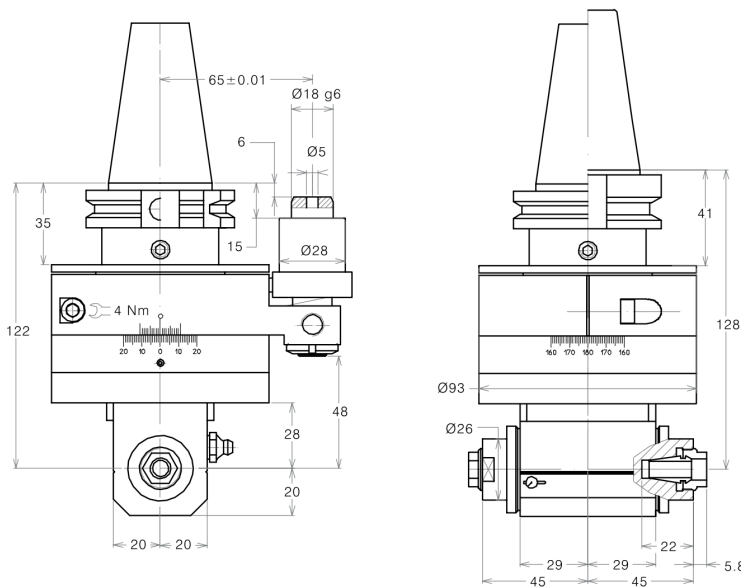


Cechy

- Do wiercenia, gwintowania i frezowania
- Dwa przeciwległe wrzeciona
- Możliwość stosowania zarówno na obrabiarkach CNC, jak i konwencjonalnych
- Korpus główny z aluminium lub stali poddanej obróbce cieplnej
- Doprowadzanie chłodziwa przez sworzeń ograniczający
- Pierścień orientacyjny i sworzeń ograniczający obracają się o 360°

Merkmale

- Bohren, Gewindebohren, Fräsen
- Doppelspindlig
- Verwendbar mit CNC- und herkömmlichen Werkzeugmaschinen
- Hauptkörper aus wärmebehandelter Aluminium- oder Stahllegierung
- Kühlmittelzufuhr durch Anschlaßtift
- Skalenring und Anschlagstift können um 360° rotiert werden



GD-11

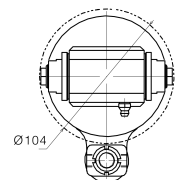
SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

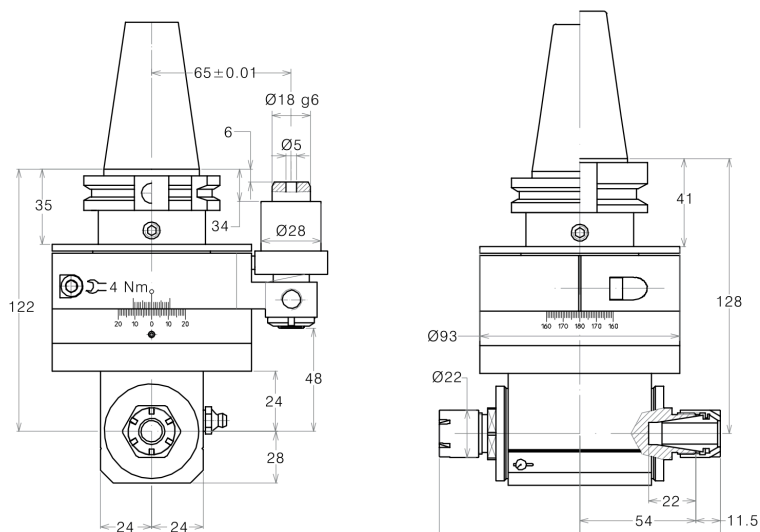
ER11 8.000 RPM 13 Nm

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 330 N | 4 kg | 1:1 |

Bohren
Drilling

Gewinde
Tapping





GD-16

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

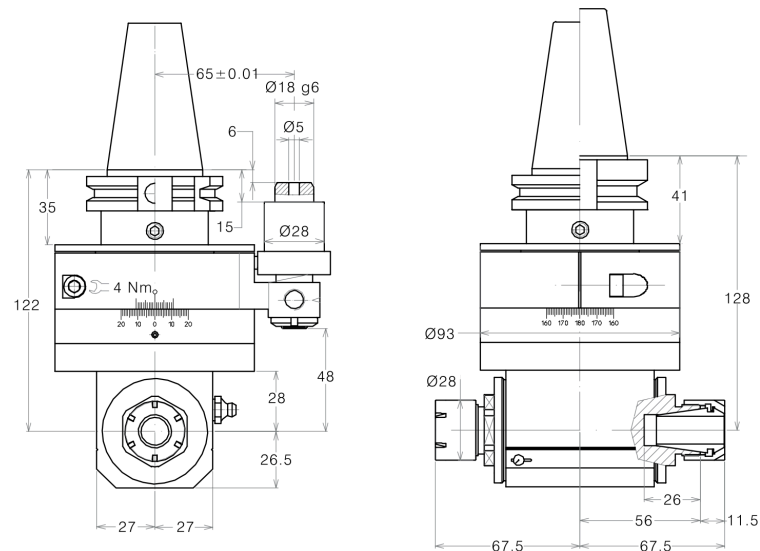
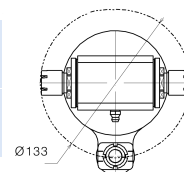
ER16 **7.000 RPM** **27 Nm**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
|--------------------|-----------------|----------------------------|

450 N 5 kg 1:1

| | | |
|--------------------|-----|-----------|
| Bohren Drilling | Ø10 | Wiercenie |
|--------------------|-----|-----------|

| | | |
|--------------------|----|-------------|
| Gewinde Tapping | M8 | Gwintowanie |
|--------------------|----|-------------|



GD-20

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

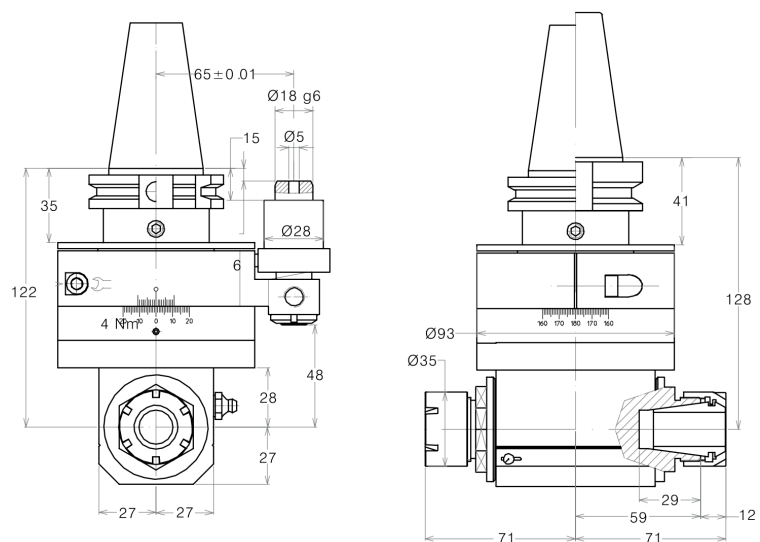
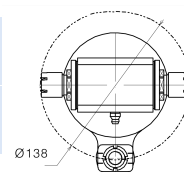
ER20 **7.000 RPM** **27 Nm**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
|--------------------|-----------------|----------------------------|

450 N 5,1 kg 1:1

| | | |
|--------------------|-----|-----------|
| Bohren Drilling | Ø13 | Wiercenie |
|--------------------|-----|-----------|

| | | |
|--------------------|-----|-------------|
| Gewinde Tapping | M10 | Gwintowanie |
|--------------------|-----|-------------|



GD-25

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

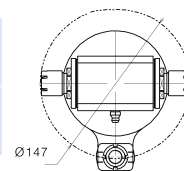
ER25 **6.000 RPM** **30 Nm**

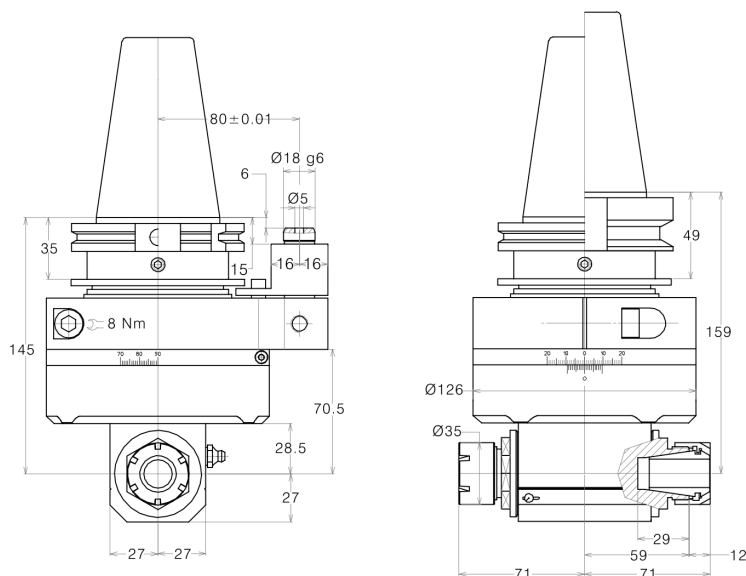
| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
|--------------------|-----------------|----------------------------|

450 N 5,5 kg 1:1

| | | |
|--------------------|-----|-----------|
| Bohren Drilling | Ø16 | Wiercenie |
|--------------------|-----|-----------|

| | | |
|--------------------|-----|-------------|
| Gewinde Tapping | M12 | Gwintowanie |
|--------------------|-----|-------------|





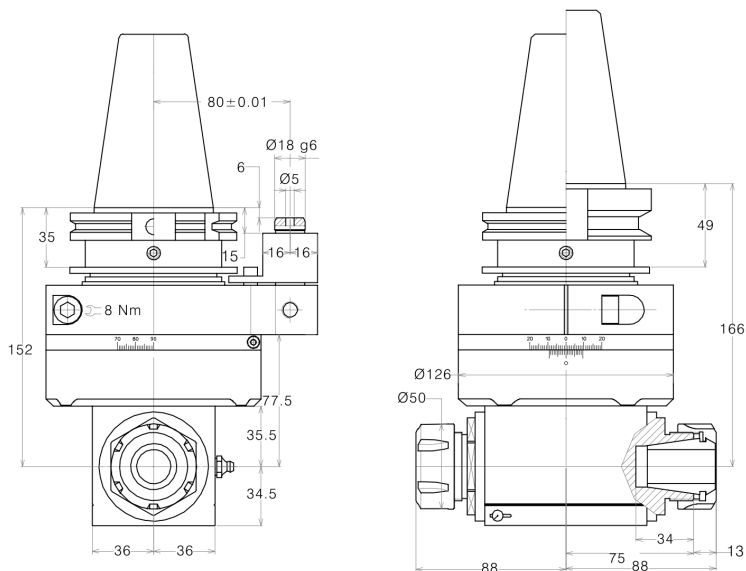
GD-25

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER25 **6.000 RPM** **30 Nm**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 850 N | 11 kg | 1:1 |

| | | | |
|--------------------|--|-------------|--|
| Bohren Drilling | | Wiercenie | |
| Gewinde Tapping | | Gwintowanie | |



GD-32

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER32 **4.000 RPM** **66 Nm**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 1200 N | 11,2 kg | 1:1 |

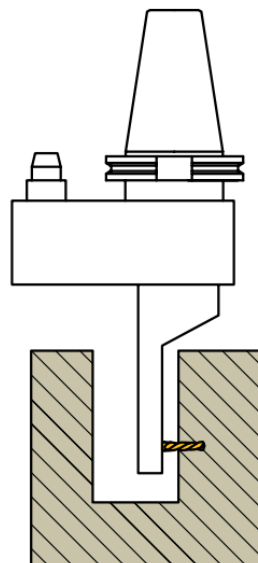
| | | | |
|--------------------|--|-------------|--|
| Bohren Drilling | | Wiercenie | |
| Gewinde Tapping | | Gwintowanie | |



GS-3



GS-11

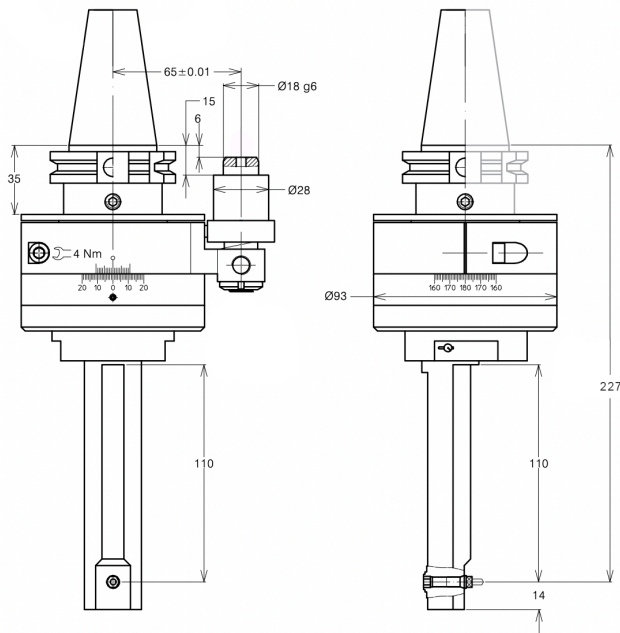


Cechy

Do wiercenia, gwintowania i lekkiego frezowania
Możliwość stosowania zarówno na obrabiarkach CNC, jak i konwencjonalnych
Korpus główny z aluminium lub stali poddanej obróbce cieplnej
Kompaktowa i sztywna konstrukcja
Doprowadzanie chłodziwa przez sworznię ograniczający

Merkmale

Für Bohrungen, Gewindebohren und leichte Fräsbearbeitungen
Kleine Eintauchdurchmesser und große Eintauchtiefe
Verwendbar mit CNC- und Universalwerkzeugmaschinen
Gehäuse aus wärmebehandelter Aluminium- oder Stahllegierung
Kompakte und rigide Bauform
Kühlmittelzufuhr durch Anschlagstift



GS-3

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK163

6023E

8.000 RPM

4.5 Nm

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

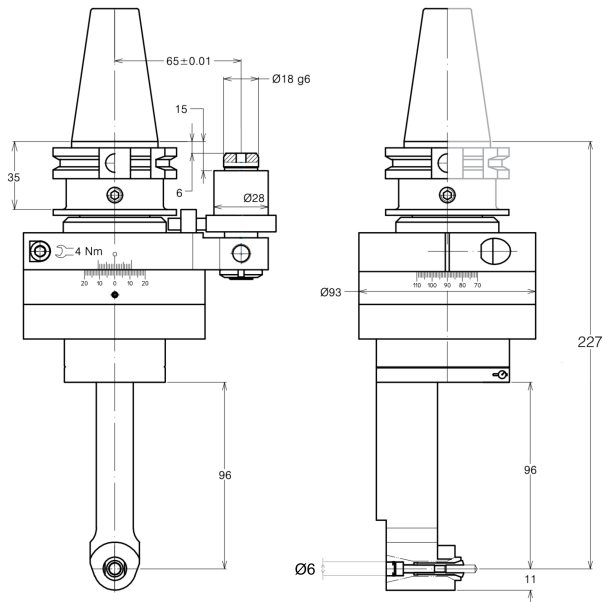
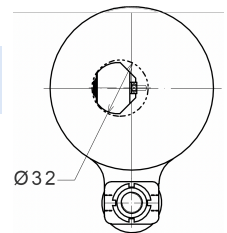
5 kg

1:1.1

Bohren
Drilling



Wiercenie



GS-6

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK163

P6-78-155

7.000 RPM

4.5 Nm

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

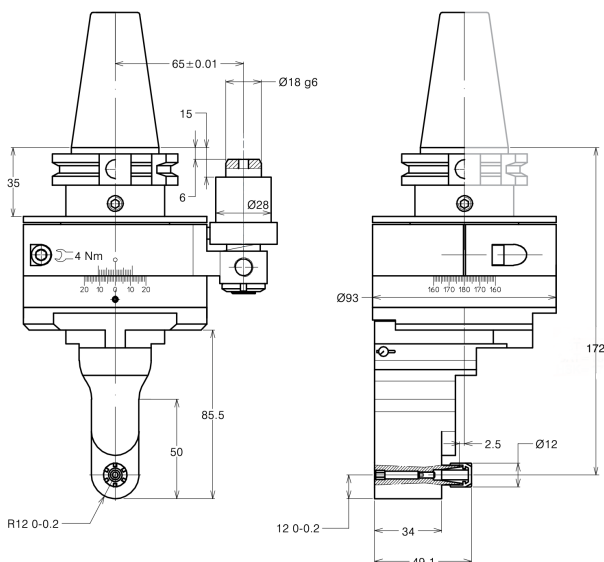
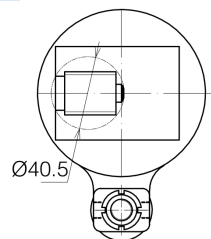
5,1 kg

1:1

Bohren
Drilling



Wiercenie



GS-8

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK163

ER8

10.000 RPM

12 Nm

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

5,1 kg

1:1.5

Bohren
Drilling

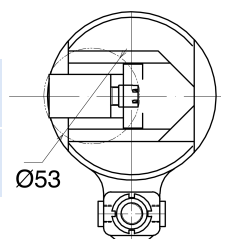


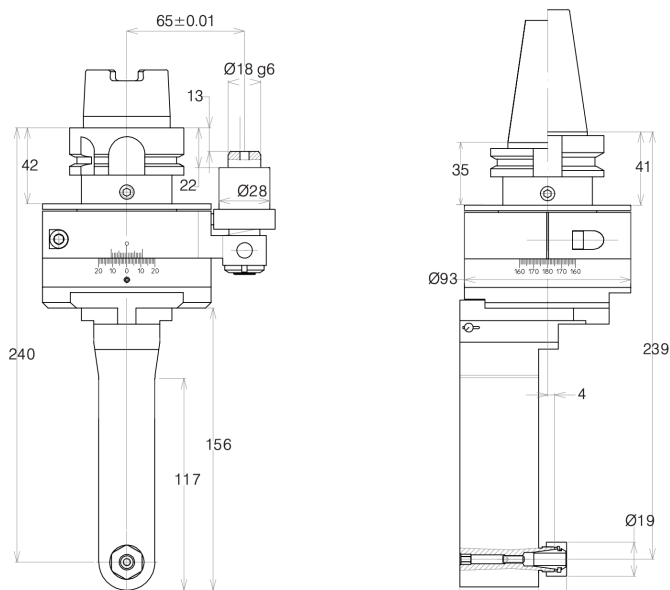
Wiercenie

Gewinde
Tapping



Gwintowanie





GS-11

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER11

7.000 RPM

12 Nm

Schubkraft
Siła

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

220 N

5 kg

1:1

Bohren
Drilling

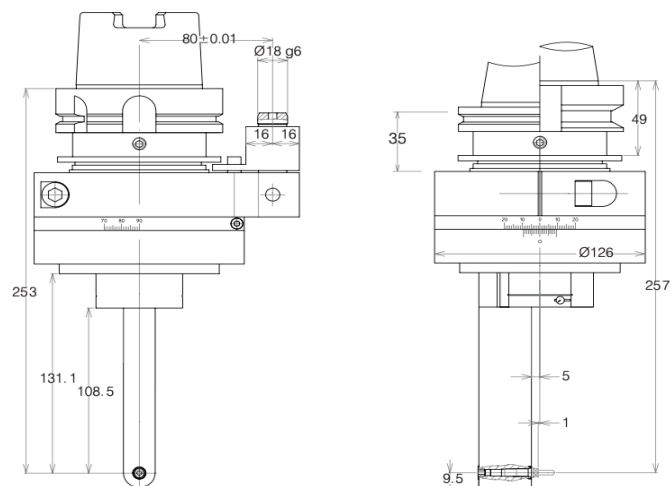
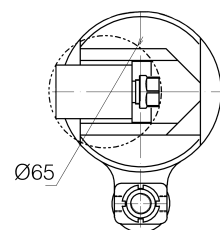


Wierzenie

Gewinde
Tapping



Gwintowanie



GS-3

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

6023e

8.000 RPM

4,5 Nm

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

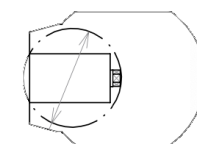
10,5 kg

1:1.1

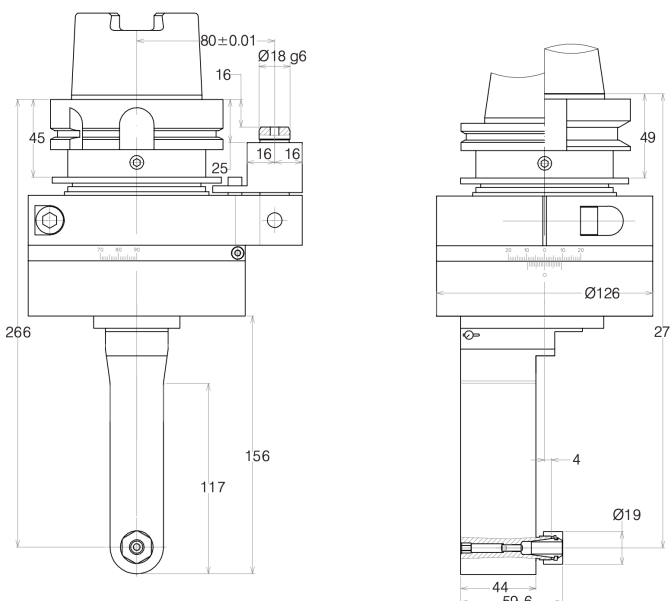
Bohren
Drilling



Wierzenie



Ø38.5



GS-11

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER11

7.000 RPM

12 Nm

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

10,5 kg

1:1

Bohren
Drilling

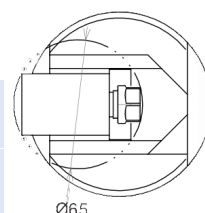


Wierzenie

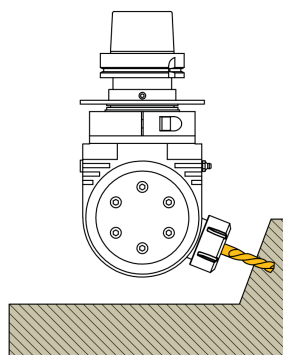
Gewinde
Tapping



Gwintowanie



Ø65

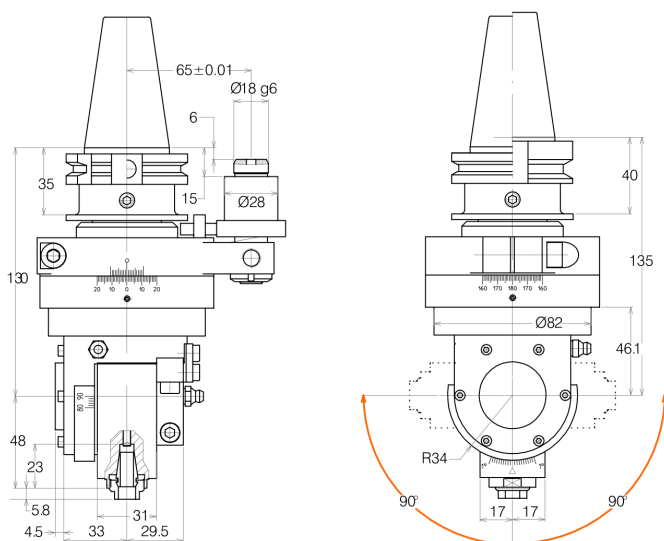


Cechy

Do wiercenia, gwintowania i lekkiego frezowania, odchylana oś wrzeciona +/- 90°
Możliwość stosowania zarówno na obrabiarkach CNC, jak i konwencjonalnych
Korpus główny z aluminium
Kompaktowa i lekka konstrukcja
Doprowadzanie chłodziwa przez
Kompaktowa i lekka konstrukcja
Pierścień orientacyjny i sworzeń ograniczający obracają się o 360°

Merkmale

Bohren, Gewindebohren und Fräsen
+/- 90° verstellbarer Schwenkkopf
Verwendbar mit CNC- und Universalwerkzeugmaschinen
Hauptkörper aus wärmebehandelter Aluminiumlegierung
Kompakte und rigide Bauform
Kühlmittelzufuhr durch Anschlagstift
Skalenring und Anschlagstift können um 360° rotiert werden



GT-11

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER11

12.000 RPM

5 Nm

Schubkraft
Siła

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

300 N

4,1 kg

1:1

Bohren
Drilling

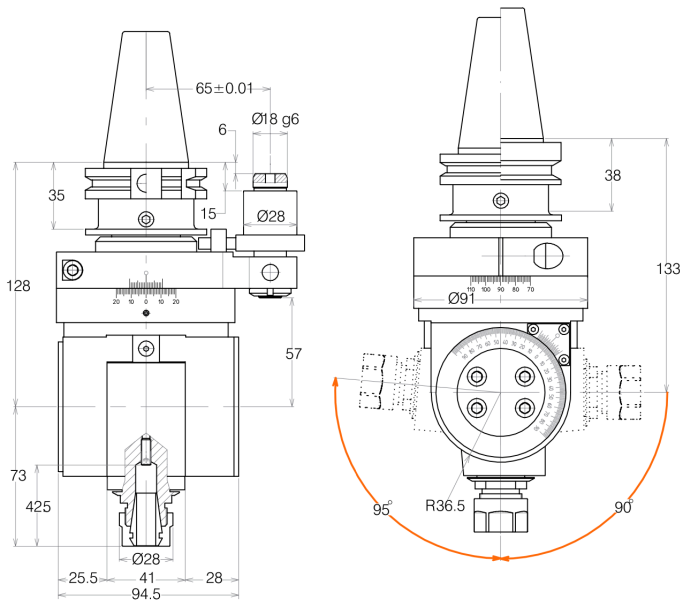


Wiercenie

Gewinde
Tapping



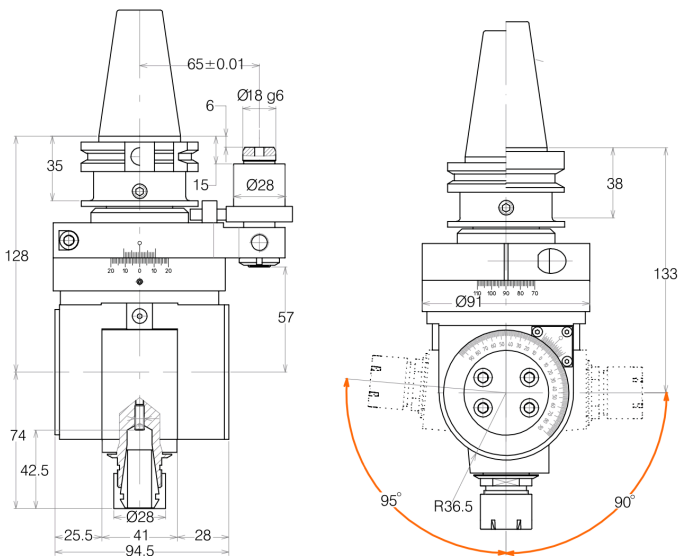
Gwintowanie



GT-16

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

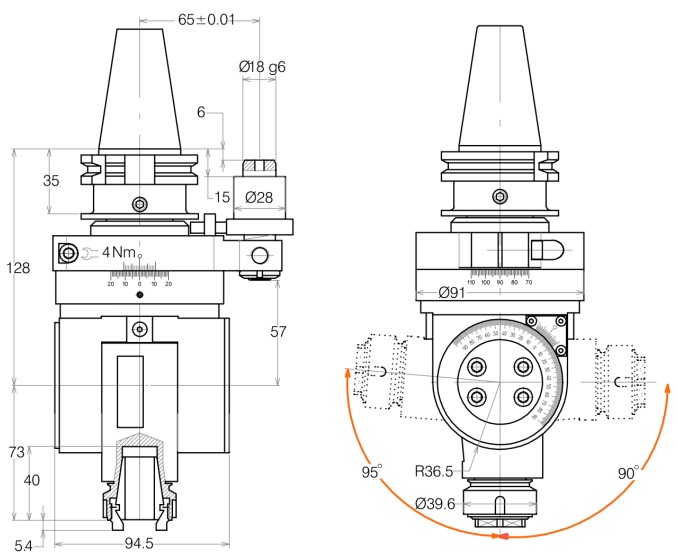
| | | |
|--------------------|-------------------|----------------------------|
| ER16 | 12.000 RPM | 12 Nm |
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 350 N | 4 kg | 1:1 |
| Bohren Drilling | | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | | Gwintowanie |



GT-20

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

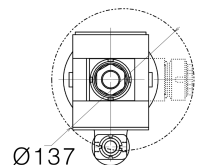
| | | |
|--------------------|-------------------|----------------------------|
| ER20 | 12.000 RPM | 13 Nm |
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 350 N | 5 kg | 1:1 |
| Bohren Drilling | | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | | Gwintowanie |

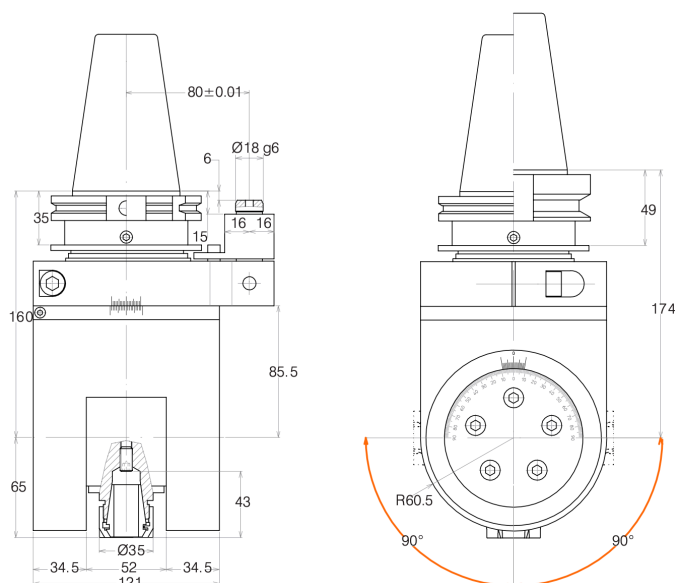


GT-25

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

| | | |
|--------------------|------------------|----------------------------|
| ER25 | 6.000 RPM | 14 Nm |
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 500 N | 5 kg | 1:1 |
| Bohren Drilling | | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | | Gwintowanie |

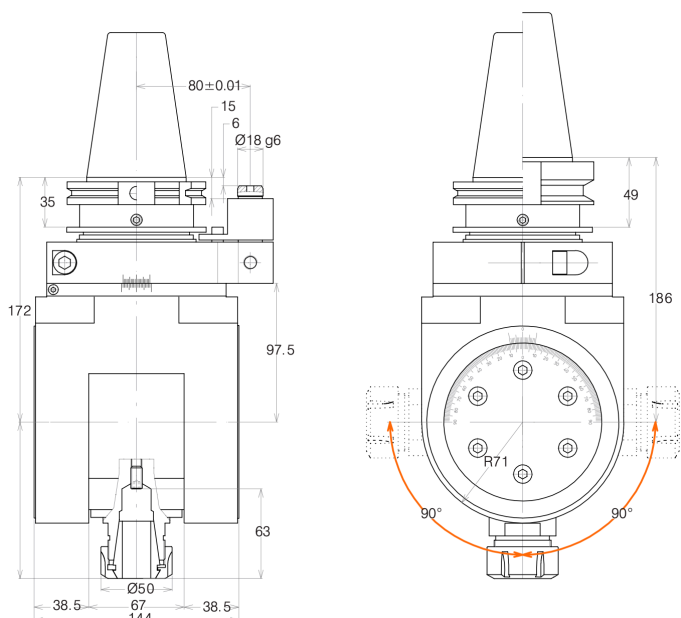




GT-25

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

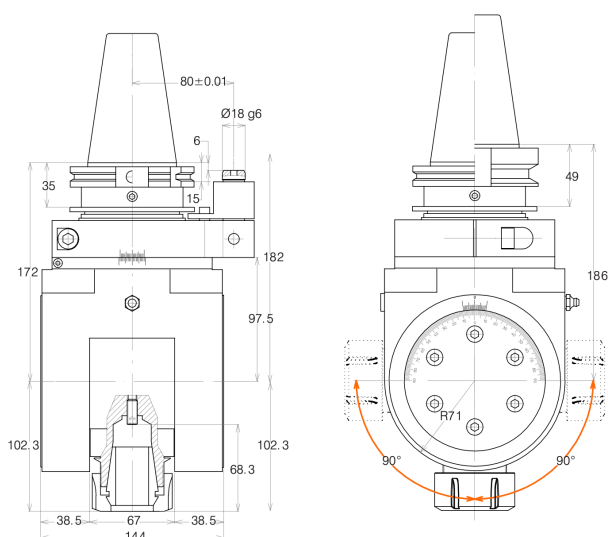
| | | |
|--------------------|------------------|----------------------------|
| ER25 | 6.000 RPM | 27 Nm |
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 1000 N | 13 kg | 1:1 |
| Bohren Drilling | Ø16 | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | M12 | Gwintowanie |



GT-32

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

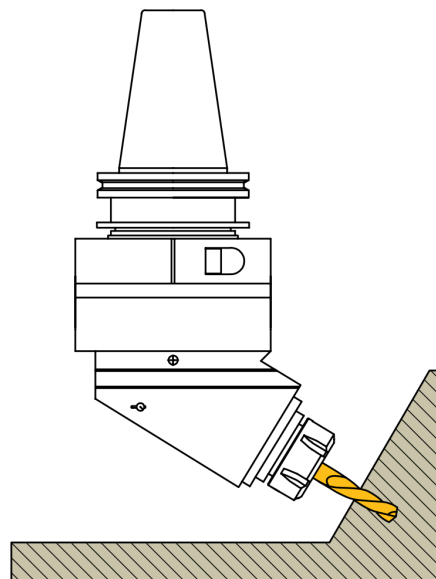
| | | |
|--------------------|------------------|----------------------------|
| ER32 | 5.000 RPM | 50 Nm |
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 1200 N | 17 kg | 1:1 |
| Bohren Drilling | Ø20 | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | M16 | Gwintowanie |



GT-40

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

| | | |
|--------------------|------------------|----------------------------|
| ER40 | 3.500 RPM | 55 Nm |
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 1200 N | 17 kg | 1:1 |
| Bohren Drilling | Ø26 | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | M20 | Gwintowanie |

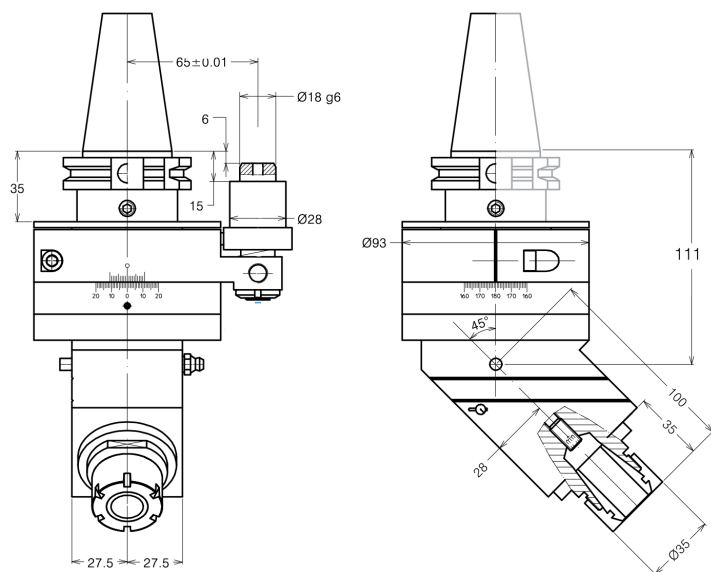


Cechy

Możliwość stosowania zarówno na obrabiarkach CNC, jak i konwencjonalnych
Korpus główny z aluminium obrabianego cieplnie
Korpus o stałym kącie nachylenia z wymiennym trzpieniem
Kompaktowa i sztywna konstrukcja
Doprowadzanie chłodziwa przez sworzeń ograniczający
Pierścień orientacyjny i sworzeń ograniczający obracają się o 360°

Merkmale

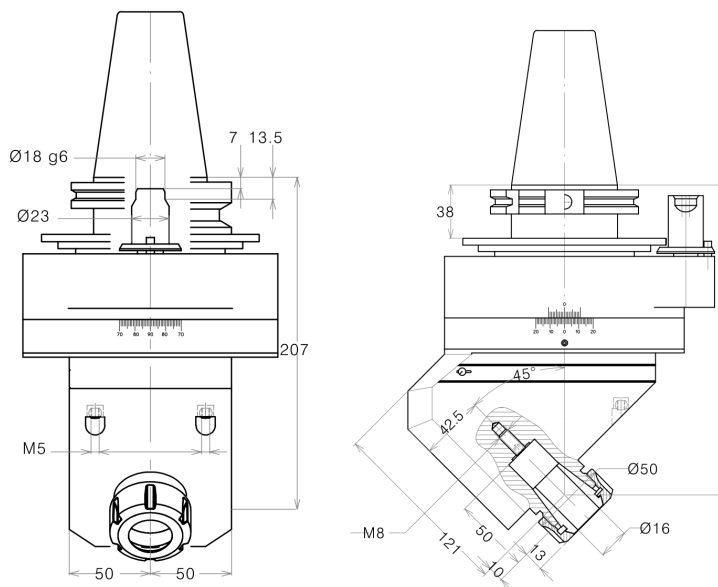
Bohren, Gewindebohren und Fräsen
Gehäuse mit festem Winkel
Verwendbar mit CNC- und Universalwerkzeugmaschinen
Hauptkörper aus wärmebehandelter Aluminiumlegierung
Kompakte und rigide Bauform
Kühlmittelzufuhr durch Anschlagstift
Skalenring und Anschlagstift können um 360° rotiert werden



GM-25

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

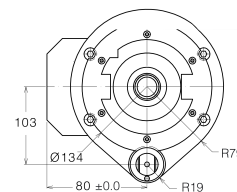
| | | |
|--------------------|------------------|----------------------------|
| ER25 | 6.000 RPM | 19 Nm |
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 450 N | 5 kg | 1:1 |
| Bohren Drilling | Ø16 | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | M12 | Gwintowanie |

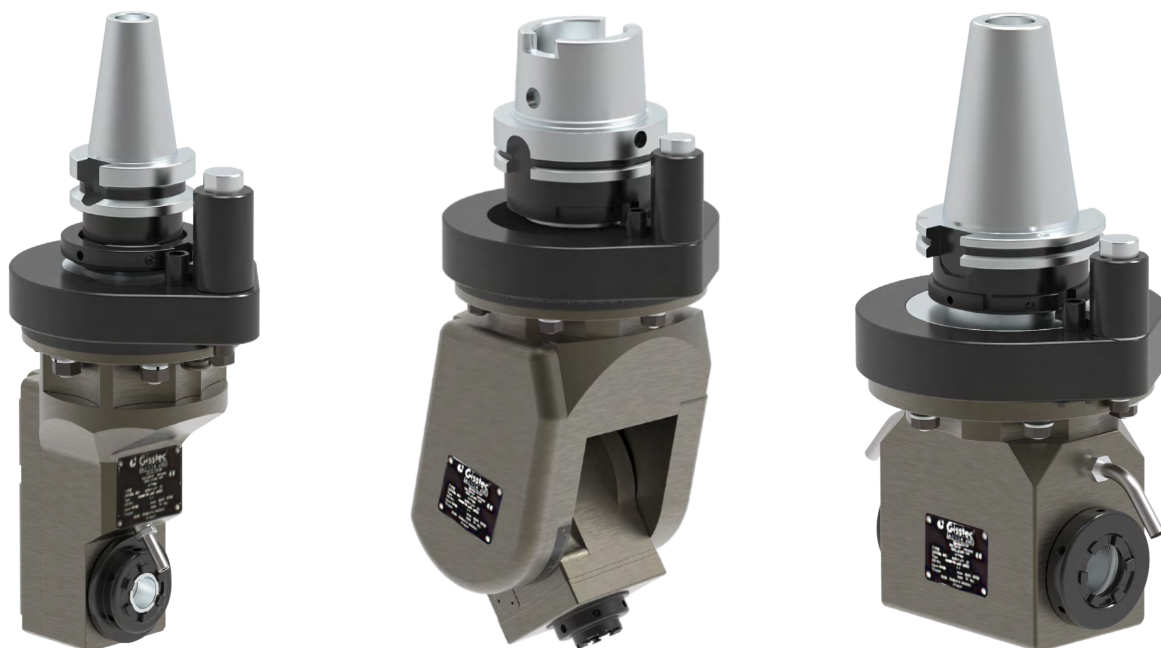


GM-32

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

| | | |
|--------------------|------------------|----------------------------|
| ER32 | 5.000 RPM | 6 Kw |
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 2500 N | 11 kg | 1:1 |
| Bohren Drilling | Ø20 | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | M16 | Gwintowanie |





Rodzaje

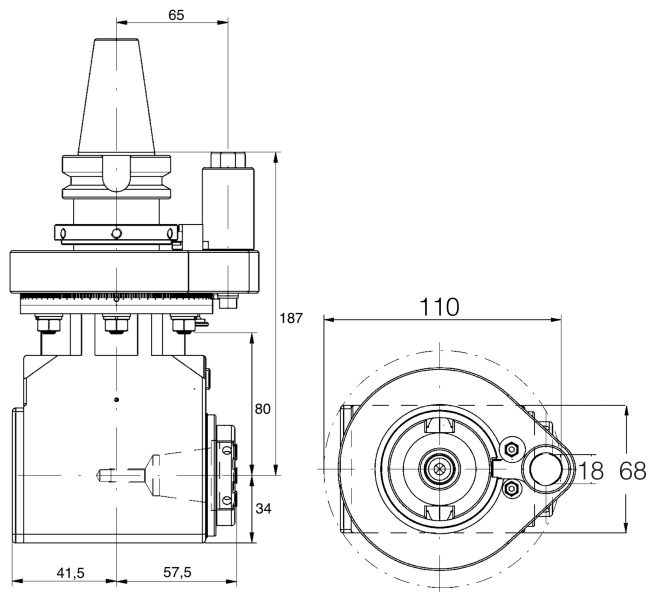
90° kąt wychylenia
Z offsetem
Możliwość podwójnego wyjścia
Wąska budowa
Zmiana kąta w zakresie 0-98°
Modularności

Ausführungen

90°-Festwinkel
Zurückversetzt
Doppelspindlig
Schlanke Bauform
Schwenkbar 0-98°
Modular

MODULARNE SYSTEMY TYPU QUICK-CHANGE DO OPRAWEK
NAPĘDZANYCH
MODULARES SCHENELLWECHSELSYSTEM FÜR WINKELKÖPFE





H-GA-25

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER25

8.000 RPM

30 Nm

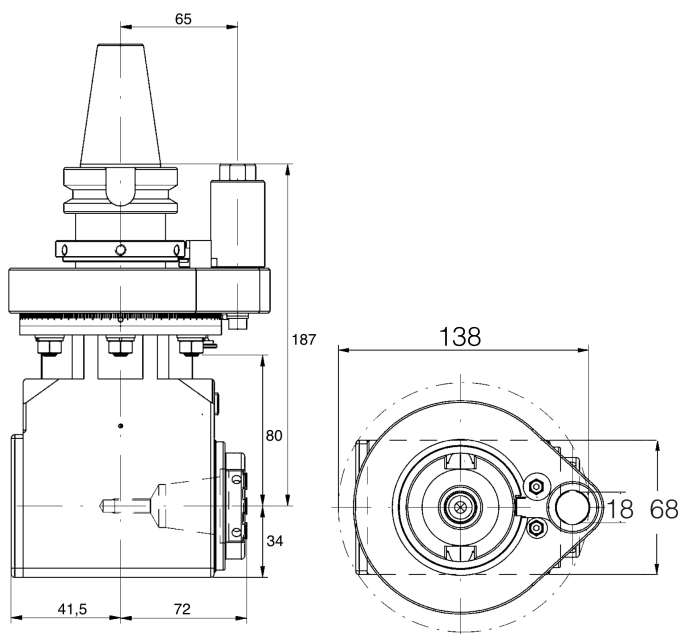
Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

6,5 kg

1:1

H-GA-25 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung



H-GA-M25

Modularne

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER25

8.000 RPM

30 Nm

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

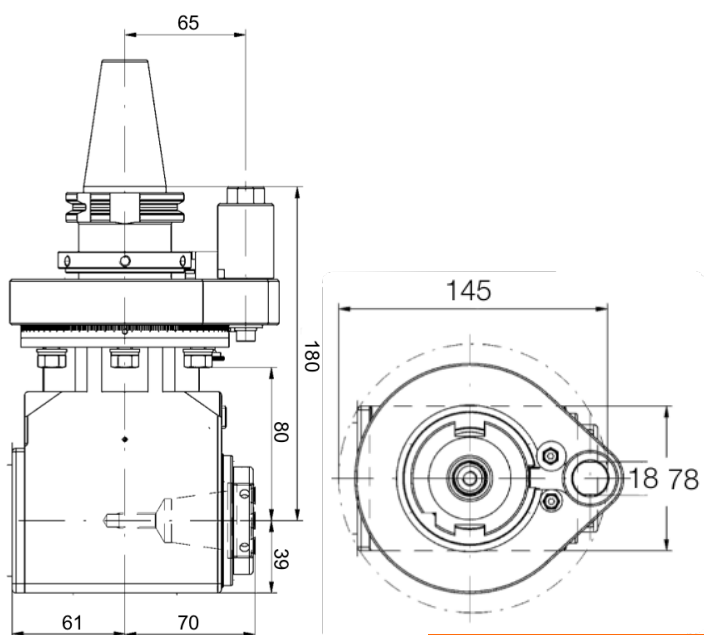
Adaptertyp
Typ adaptera

6,5 kg

1:1

GM-25

H-GA-M25 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung



H-GA-32

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER32

6.500 RPM

70 Nm

Gewicht
Waga

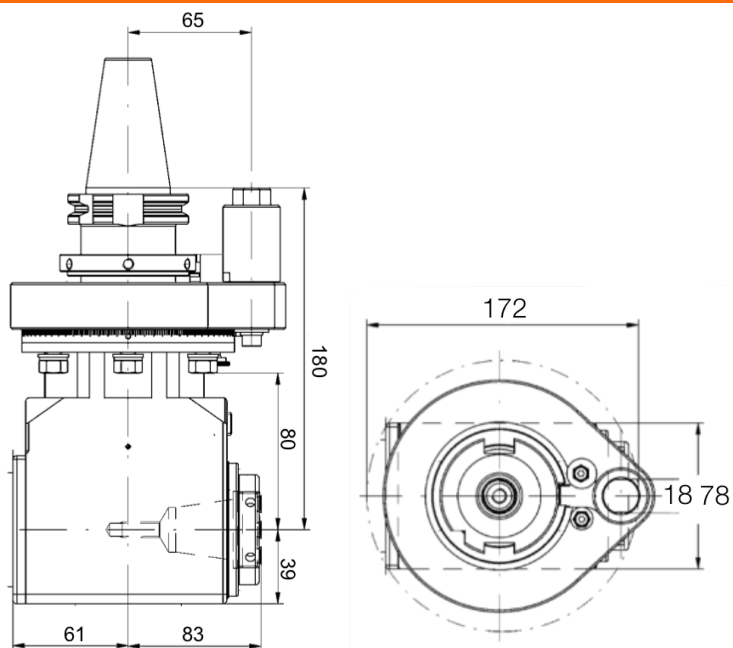
Übersetzung
Przełożenie

8 kg

1:1

H-GA-32 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung

MOTION LINE



H-GA-M32

Modularne

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER32

6.500 RPM

70 Nm

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

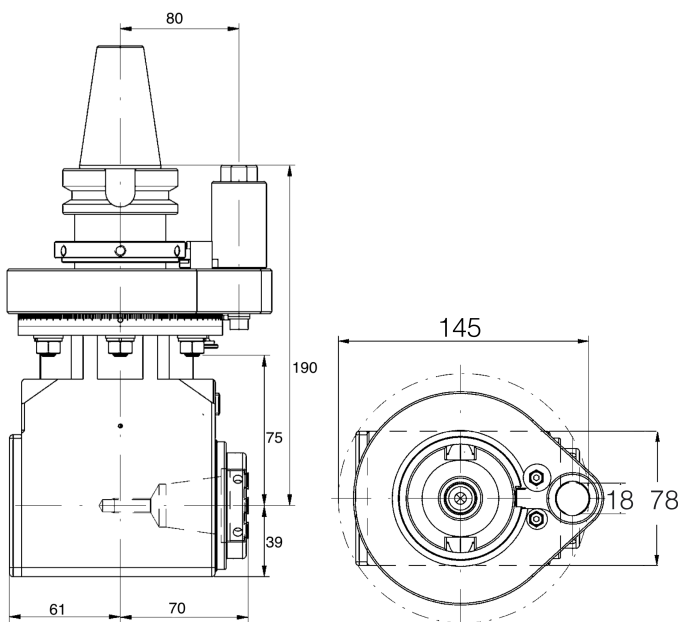
Adaptertyp
Typ adaptera

8 kg

1:1

GM-32

H-GA-M32 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung



H-GA-32

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER32

6.500 RPM

70 Nm

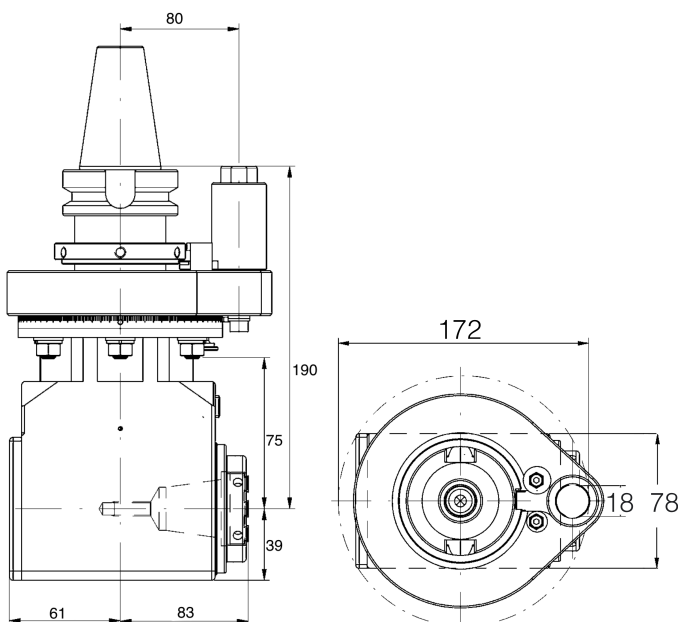
Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

12 kg

1:1

H-GA-32 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung



H-GA-M32

Modularne

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER32

6.500 RPM

70 Nm

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

Adaptertyp
Typ adaptera

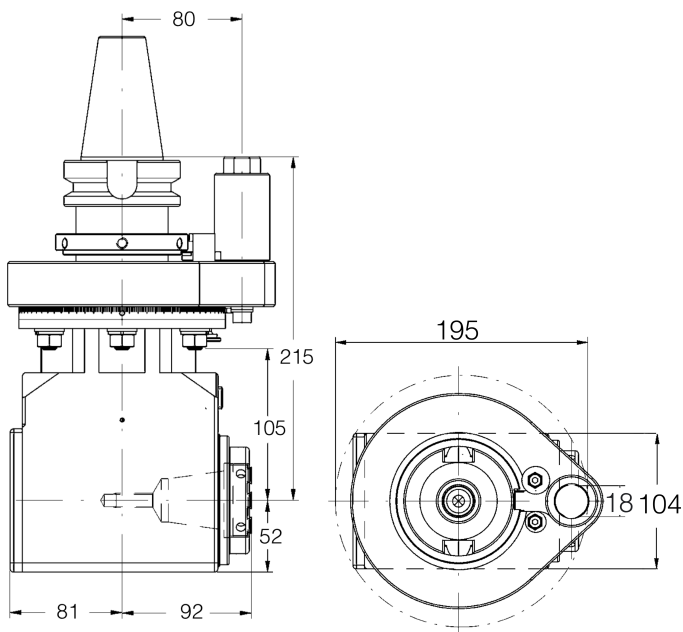
12 kg

1:1

GM-32

H-GA-M32 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung

MOTION LINE



H-GA-40

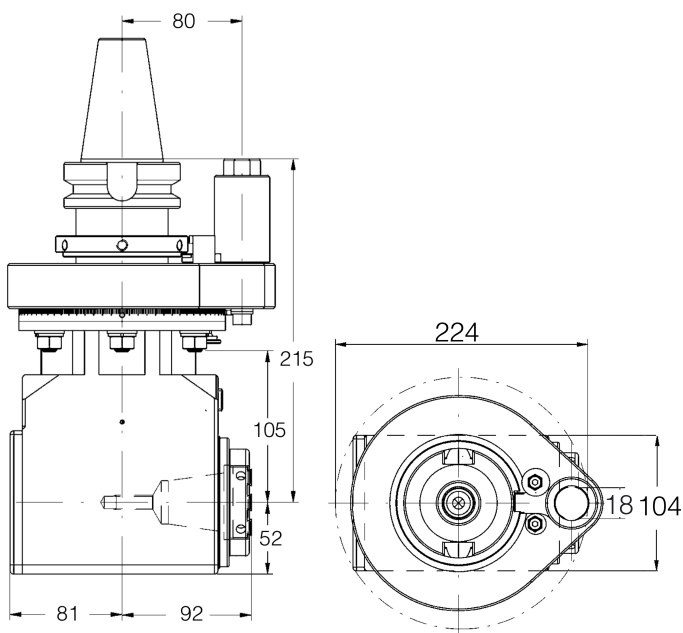
SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

| | | |
|------|-----------|--------|
| ER40 | 5.000 RPM | 150 Nm |
|------|-----------|--------|

| | |
|-----------------|----------------------------|
| Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
|-----------------|----------------------------|

18 kg 1:1

H-GA-40 IK
 z chłodzeniem wewnętrznym
 mit Innenkühlung



H-GA-M40

Modularne

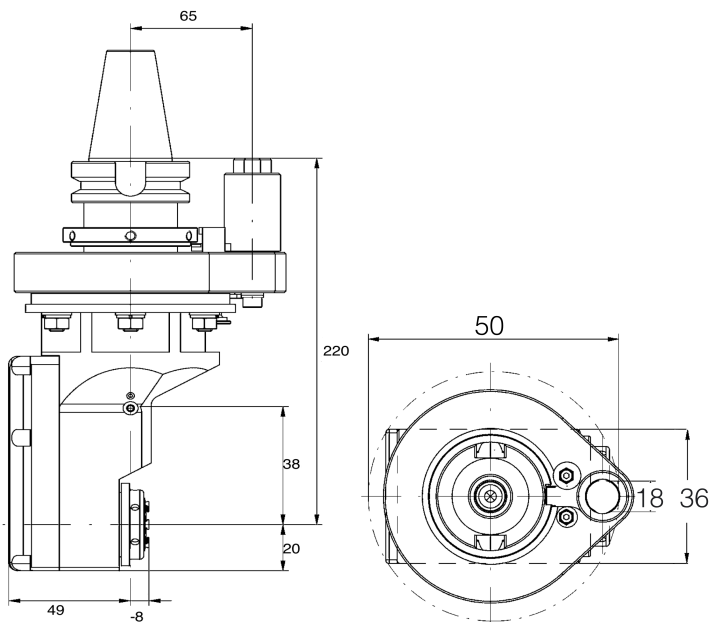
SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

| | | |
|------|-----------|--------|
| ER40 | 5.000 RPM | 150 Nm |
|------|-----------|--------|

| | | |
|-----------------|----------------------------|----------------------------|
| Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie | Adaptertyp Typ adaptera |
|-----------------|----------------------------|----------------------------|

18 kg 1:1 GM-40

H-GA-M40 IK
 z chłodzeniem wewnętrznym
 mit Innenkühlung



H-GA-L11

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER11

12.000 RPM

6 Nm

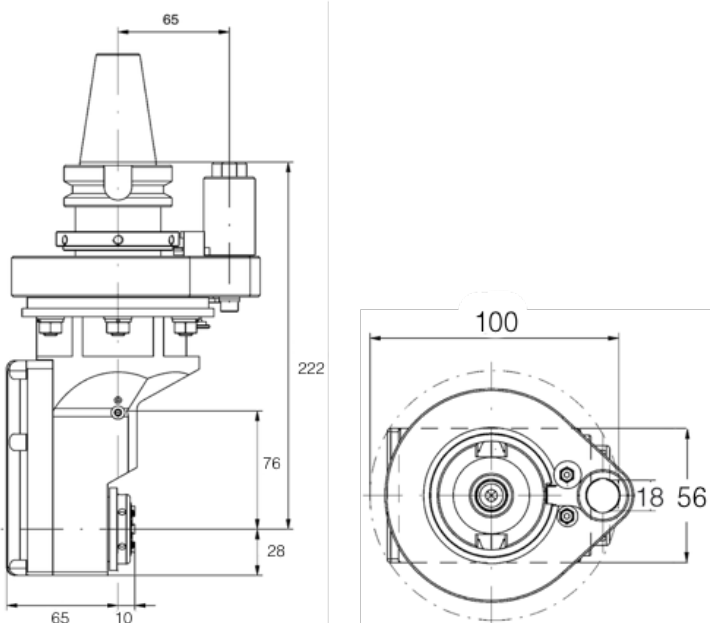
Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

7 kg

1:1.67

H-GA-L11 EX
z chłodzeniem zewnętrznym
mit Außenkühlung



H-GA-L25

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER25

8.000 RPM

30 Nm

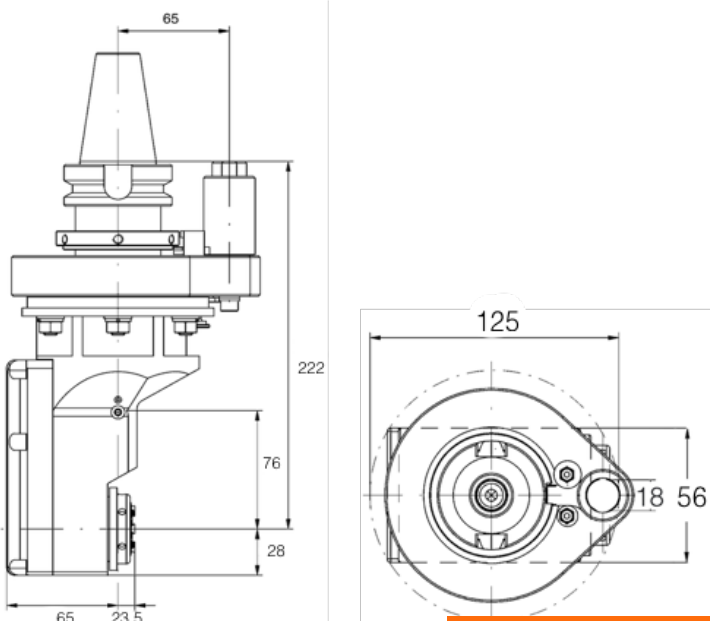
Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

6,5 kg

1:1

H-GA-L25 EX
z chłodzeniem zewnętrznym
mit Außenkühlung



H-GA-L-M25

Modularne

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER25

8.000 RPM

30 Nm

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

Adaptertyp
Typ adaptera

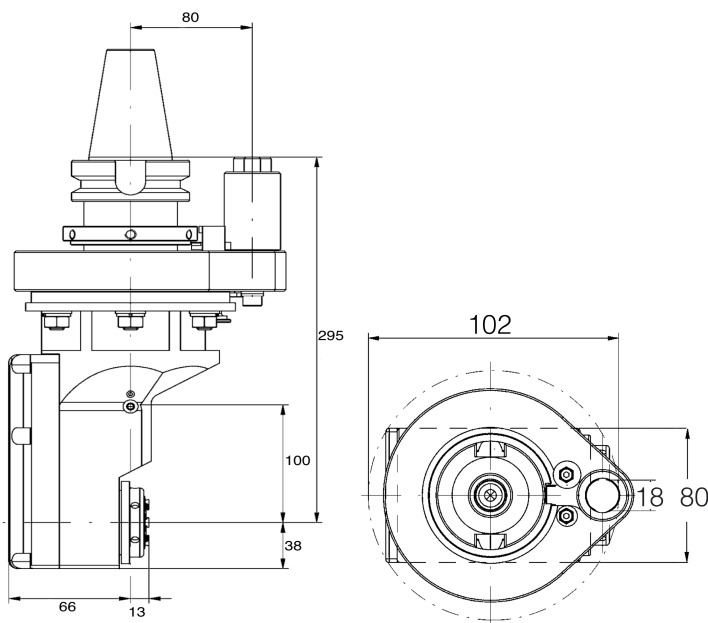
6,5 kg

1:1

GM-25

H-GA-L-M25 EX
z chłodzeniem zewnętrznym
mit Außenkühlung

MOTION LINE



H-GA-L32

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER32

6.000 RPM

70 Nm

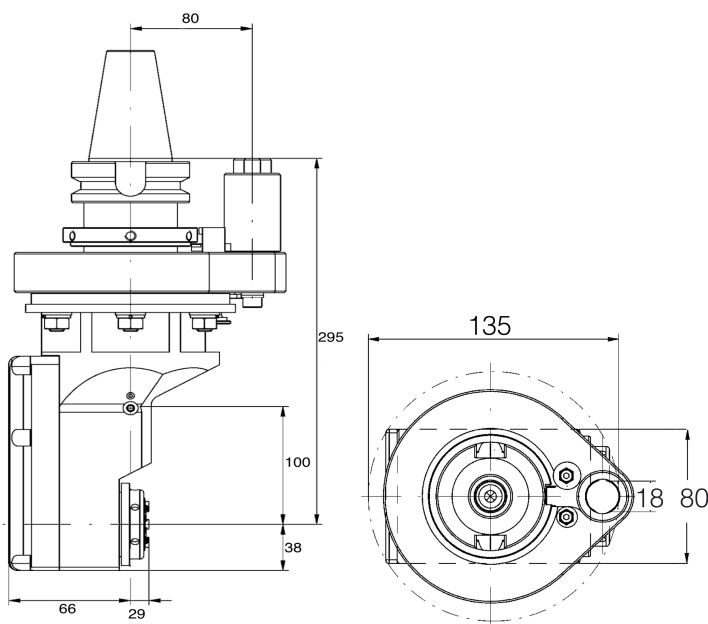
Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

13,5 kg

1:1

H-GA-L25 EX
z chłodzeniem zewnętrznym
mit Außenkühlung



H-GA-L M32

Modularne

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER32

6.000 RPM

70 Nm

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

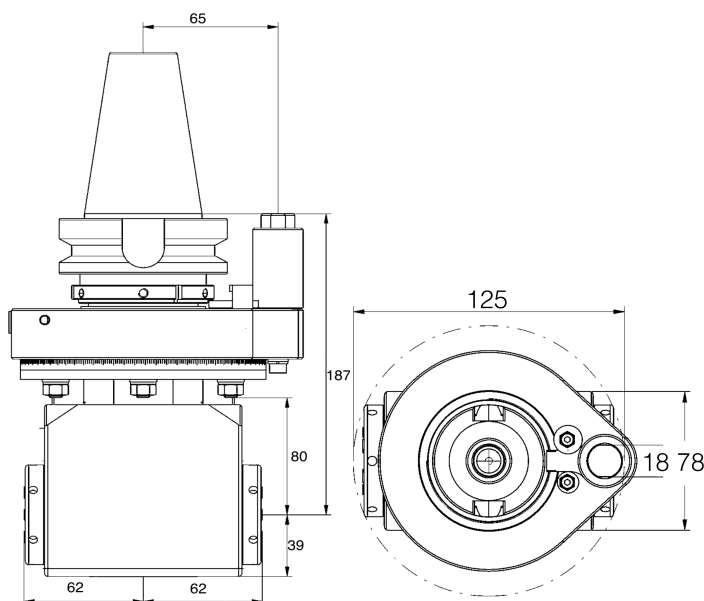
Adaptertyp
Typ adaptera

13,5 kg

1:1

GM-32

H-GA-L-M32 EX
z chłodzeniem zewnętrznym
mit Außenkühlung



H-GD-25

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER25

8.000 RPM

30 Nm

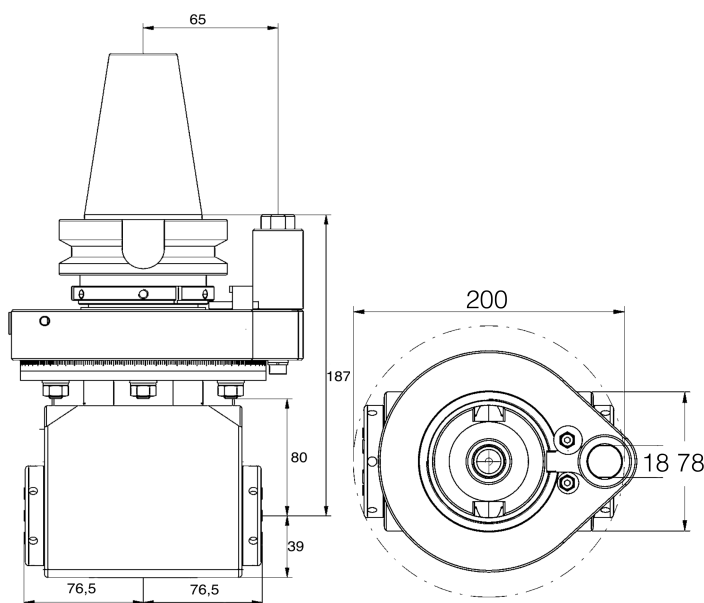
Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

7,5 kg

1:1

H-GD-25 EX
z chłodzeniem zewnętrznym
mit Außenkühlung



H-GD-M25

Modularne

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER25

8.000 RPM

30 Nm

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

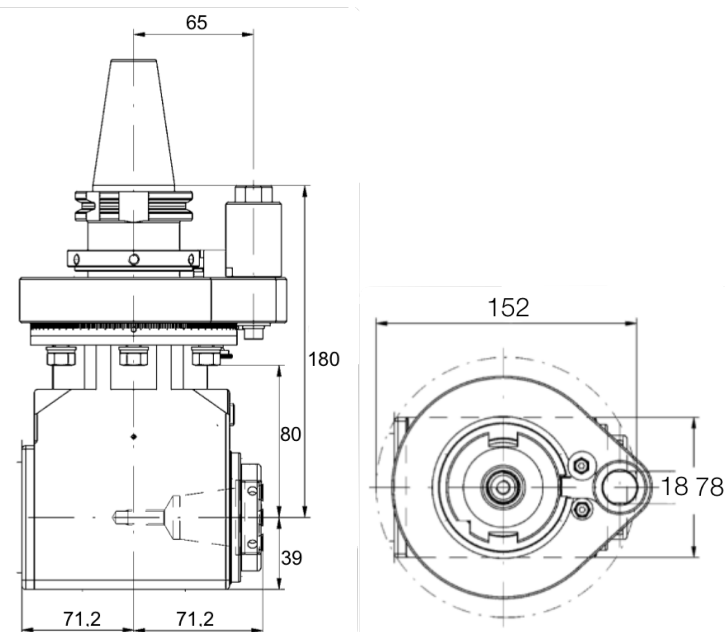
Adaptertyp
Typ adaptera

7,5 kg

1:1

GM-25

H-GD-M25 EX
z chłodzeniem zewnętrznym
mit Außenkühlung



H-GD-32

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER32

6.500 RPM

70 Nm

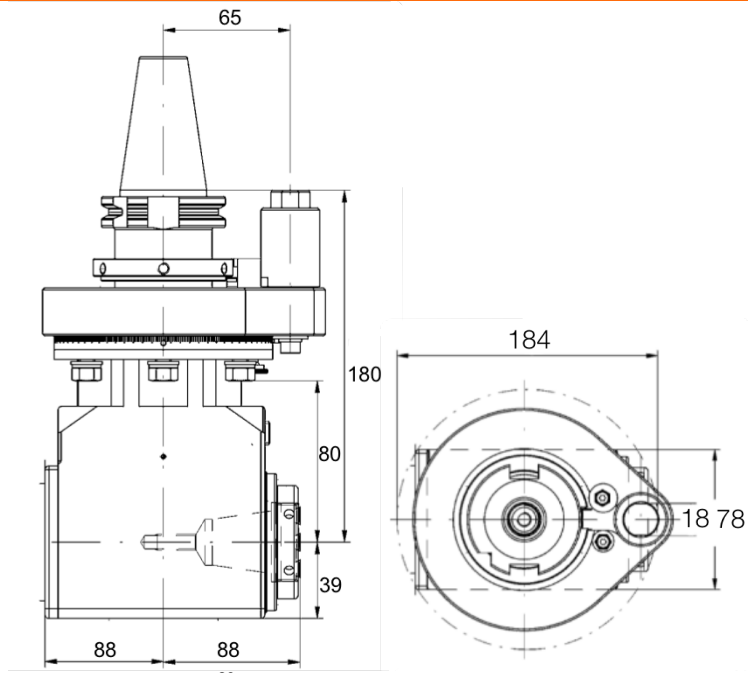
Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

8,5 kg

1:1

H-GD-32 EX
z chłodzeniem zewnętrznym
mit Außenkühlung



H-GD-32

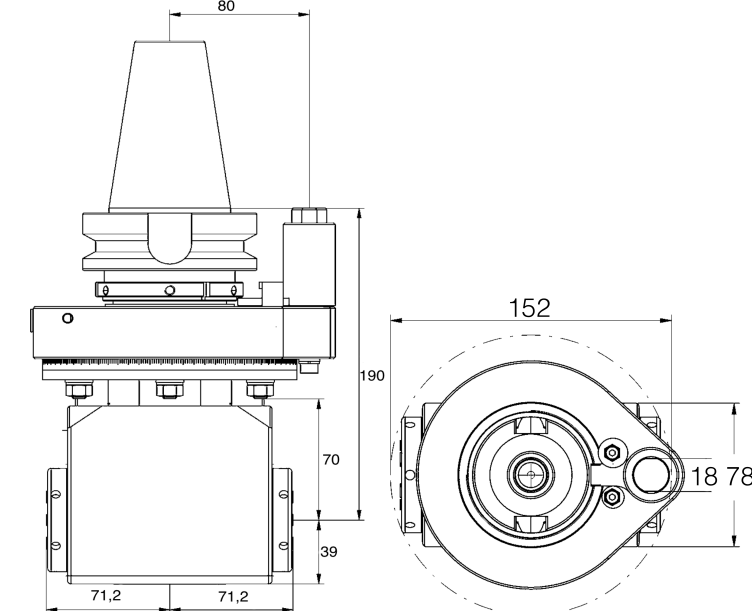
Modularne

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER32 6.500 RPM 70 Nm

| | | |
|-----------------|----------------------------|----------------------------|
| Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie | Adaptertyp Typ adaptera |
| 8,5 kg | 1:1 | GM-32 |

H-GD-M32 EX
 z chłodzeniem zewnętrznym
 mit Außenkühlung



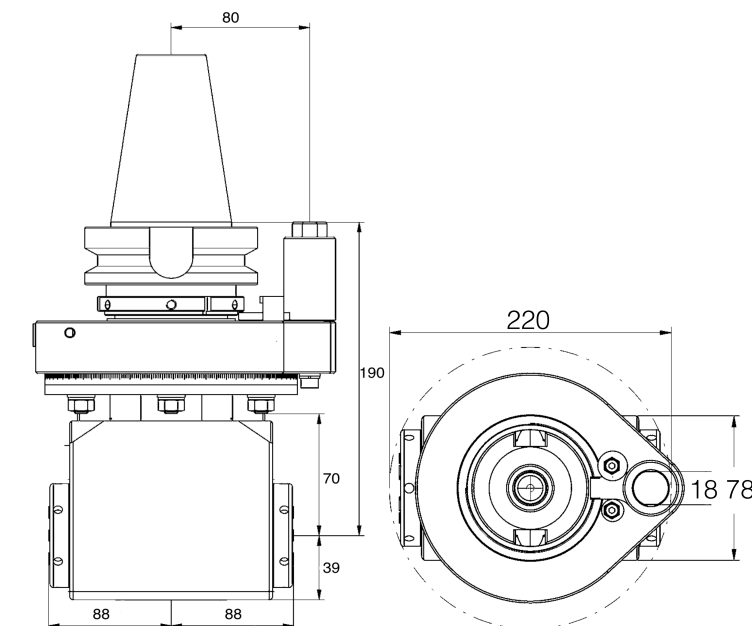
H-GD-32

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER32 6.500 RPM 70 Nm

| | |
|-----------------|----------------------------|
| Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 13,5 kg | 1:1 |

H-GD-32 EX
 z chłodzeniem zewnętrznym
 mit Außenkühlung



H-GD-M32

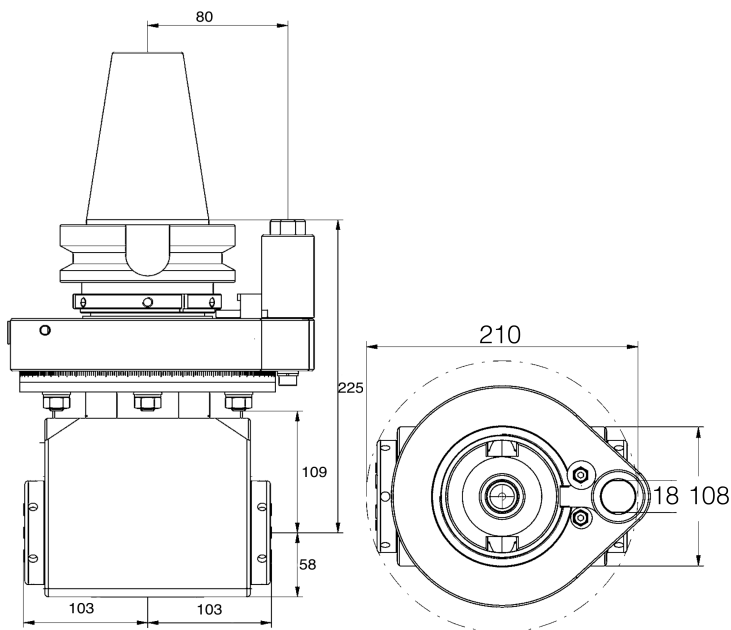
Modularne

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER32 6.500 RPM 70 Nm

| | | |
|-----------------|----------------------------|----------------------------|
| Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie | Adaptertyp Typ adaptera |
| 13,5 kg | 1:1 | GM-32 |

H-GD-M32 EX
 z chłodzeniem zewnętrznym
 mit Außenkühlung



H-GD-40

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER40

4.000 RPM

150 Nm

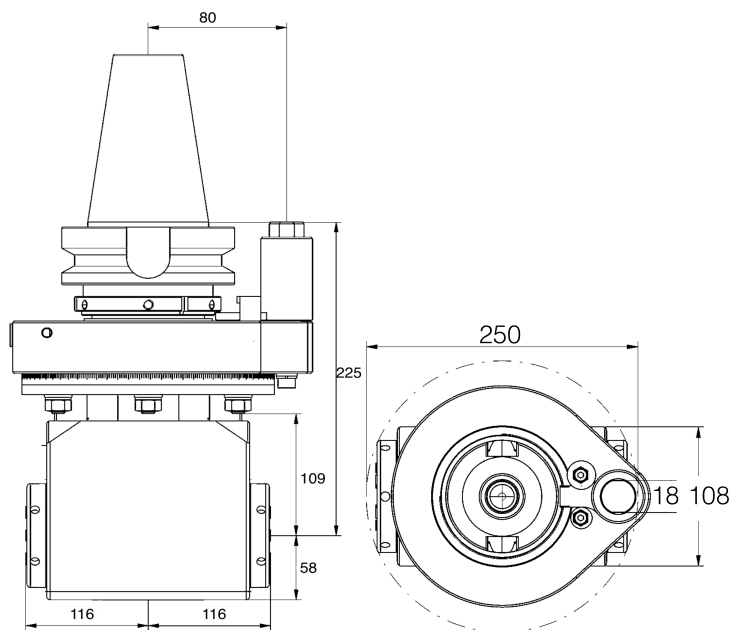
Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

20 kg

1:1

H-GD-40 EX
z chłodzeniem zewnętrznym
mit Außenkühlung



H-GD-M40

Modularne

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER40

4.000 RPM

150 Nm

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

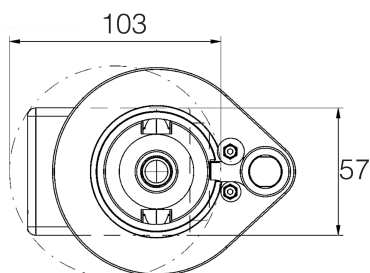
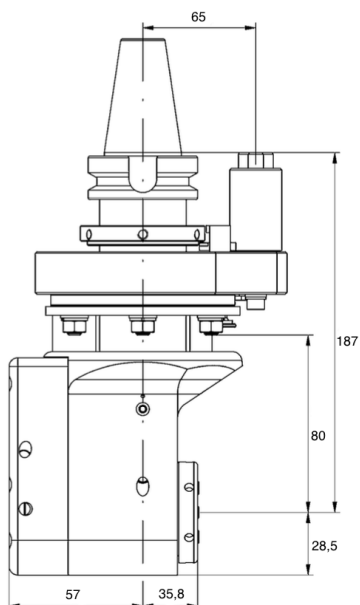
Adaptertyp
Typ adaptera

20 kg

1:1

GM-40

H-GD-M40 EX
z chłodzeniem zewnętrznym
mit Außenkühlung



H-GA-Z25

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER25

8.000 RPM

30 Nm

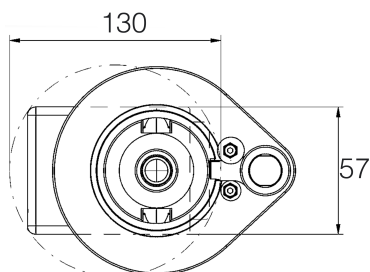
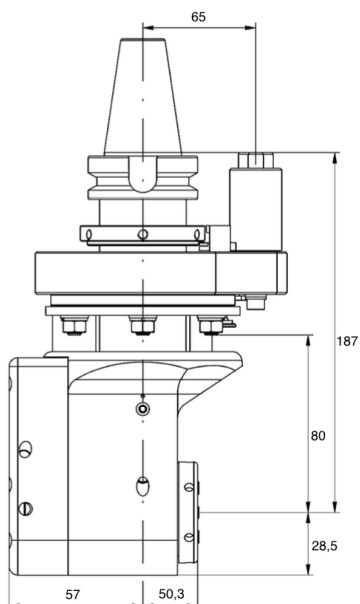
Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

6,5 kg

1:1

H-GA-Z25 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung



H-GA-Z-M25

Modularne

SK40 / BT40 / CAT 40 / HSK63

ER25

8.000 RPM

30 Nm

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

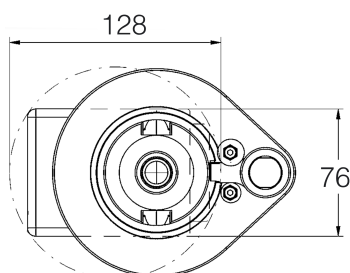
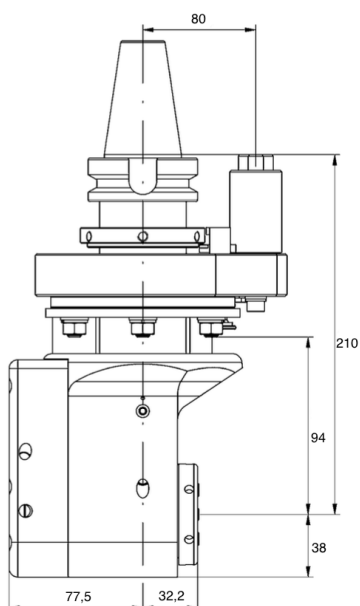
Adaptertyp
Typ adaptera

6,5 kg

1:1

GM-25

H-GA-Z-M25 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung



H-GA-Z32

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER32

6.000 RPM

70 Nm

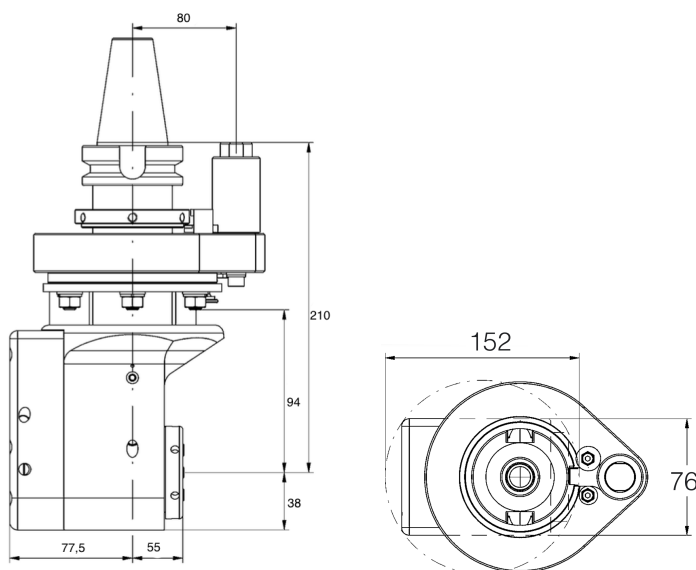
Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

14 kg

1:1

H-GA-Z32 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung



H-GA-Z-M32

Modularne

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER32

6.000 RPM

70 Nm

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

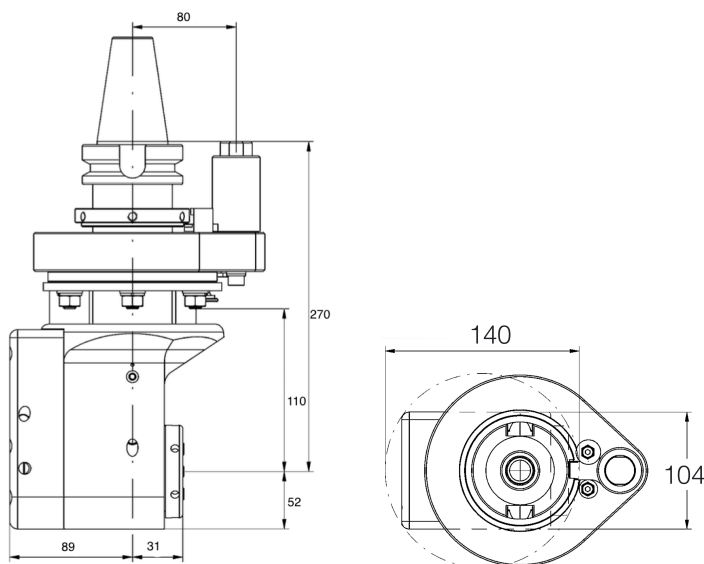
Adaptertyp
Typ adaptera

14 kg

1:1

GM-32

H-GA-Z M32 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung



H-GA-Z40

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER40

5.000 RPM

150 Nm

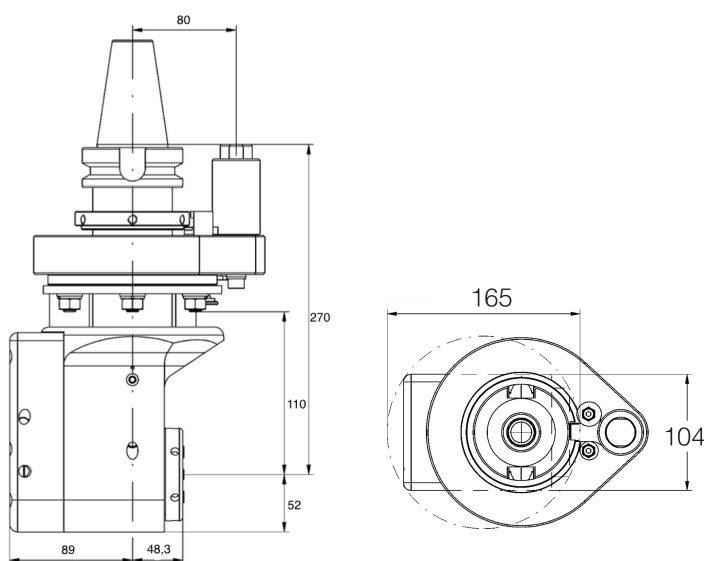
Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

19 kg

1:1

H-GA-Z40 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung



H-GA-Z-M40

Modularne

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER40

5.000 RPM

150 Nm

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

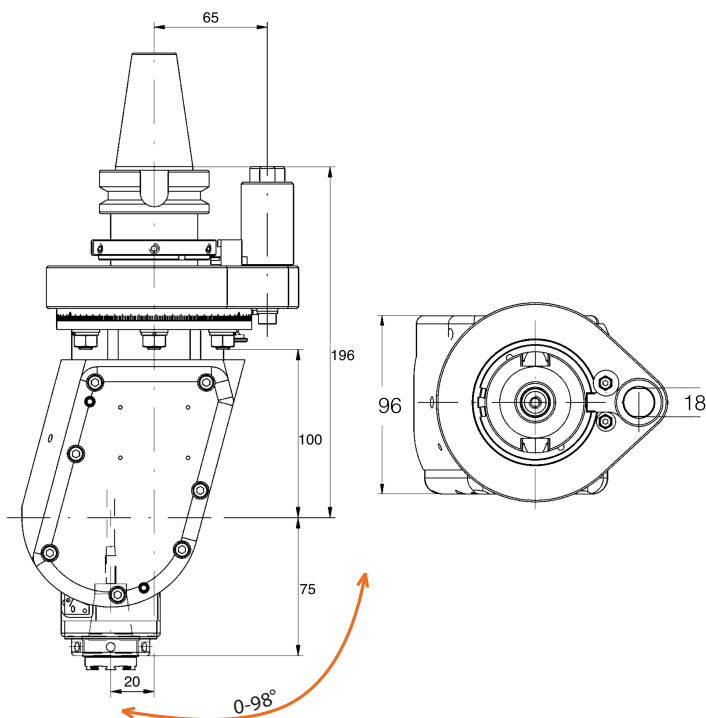
Adaptertyp
Typ adaptera

19 kg

1:1

GM-40

H-GA-Z-M40 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung



H-GT-20

Max. 8.000 RPM

Übersetzung
Przełożenie 1:1

H-GT-20-HS WYSOKOOBROTOWE

Max. 15.000 RPM

Übersetzung
Przełożenie 1:2,25

SK40 / BT40 / CAT40 / HSK63

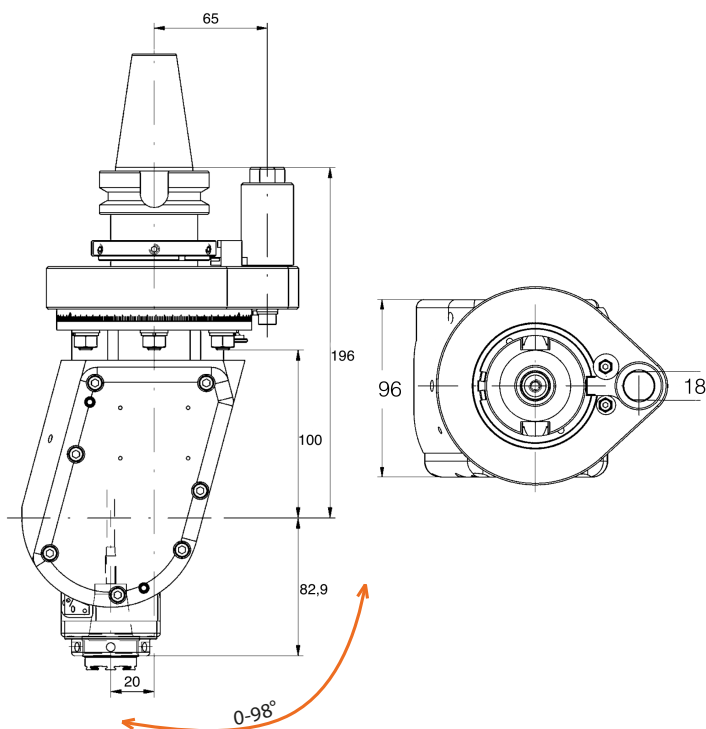
ER20

15 Nm

Gewicht
Waga

8 kg

H-GT-20 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung



H-GT-M20 **Modularne**

Max. 8.000 RPM

Übersetzung
Przełożenie 1:1

H-GT-M20-HS WYSOKOOBROTOWE

Max. 15.000 RPM

Übersetzung
Przełożenie 1:2,25

SK40 / BT40 / CAT40 / HSK63

ER20

15 Nm

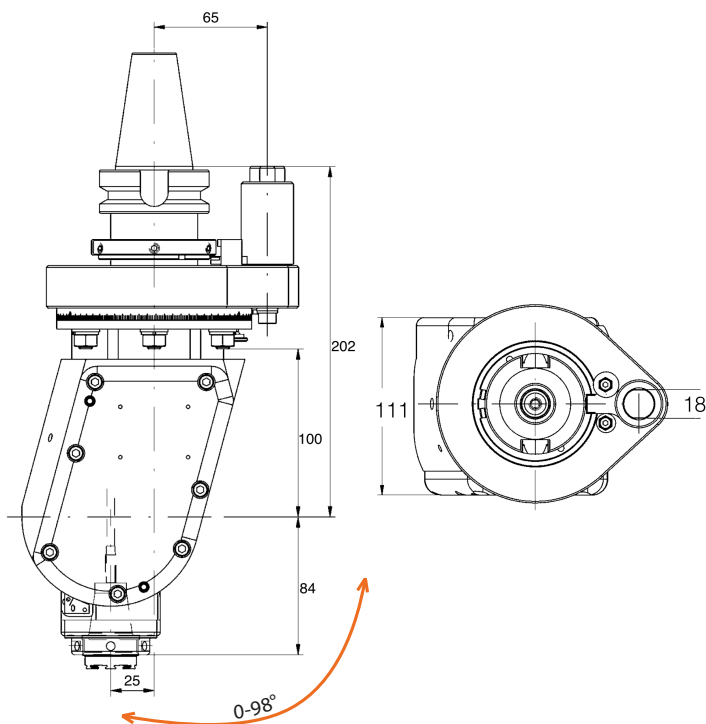
Gewicht
Waga

8 kg

Adaptertyp
Typ adaptera

GM20

H-GT-M20 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung



H-GT-25

Max. 7.000 RPM

| | |
|----------------------------|-----|
| Übersetzung Przełożenie | 1:1 |
|----------------------------|-----|

HS-GT-25

WYSOKOOBROTOWE

Max. 13.500 RPM

| | |
|----------------------------|--------|
| Übersetzung Przełożenie | 1:2,25 |
|----------------------------|--------|

SK40 / BT40 / CAT40 / HSK63

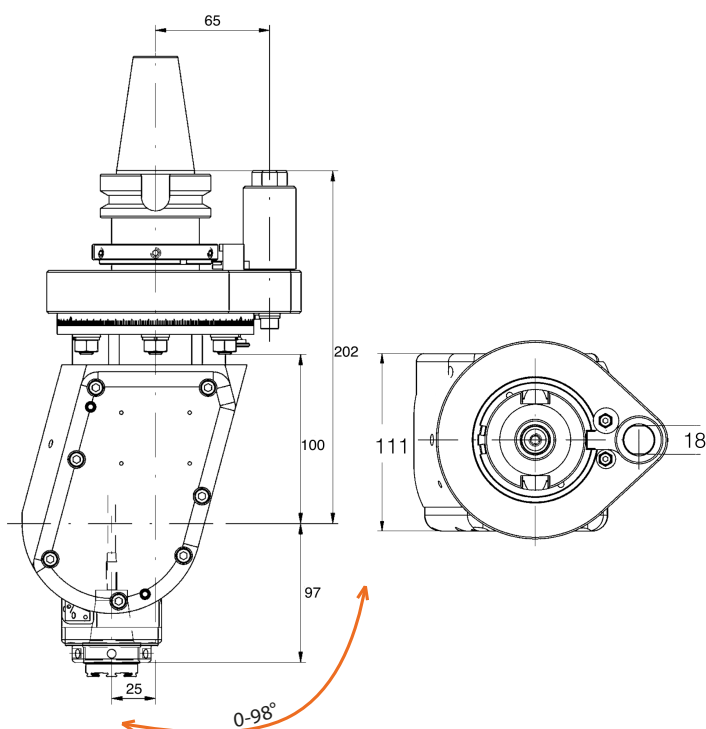
ER25

30 Nm

Gewicht
Waga

9,6 kg

H-GT-25 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung



H-GT-M25

Modularne

Max. 7.000 RPM

| | |
|----------------------------|-----|
| Übersetzung Przełożenie | 1:1 |
|----------------------------|-----|

HS-GT-M25

WYSOKOOBROTOWE

Max. 13.500 RPM

| | |
|----------------------------|--------|
| Übersetzung Przełożenie | 1:2,25 |
|----------------------------|--------|

SK40 / BT40 / CAT40 / HSK63

ER25

30 Nm

Gewicht
Waga

9,6 kg

Adaptertyp
Typ adaptera

GM25

H-GT-M25 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung

H-GT-32

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER32

6.000 RPM

70 Nm

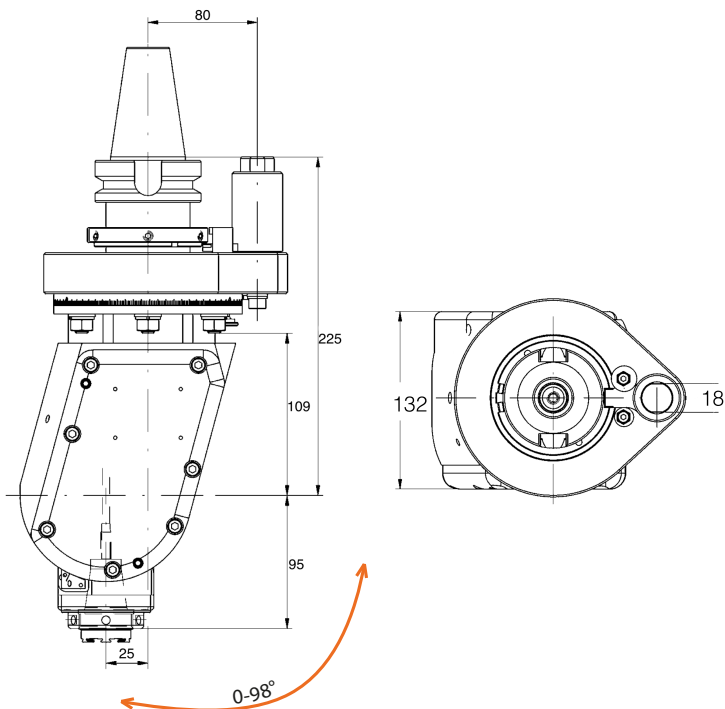
Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

16 kg

1:1

H-GT-32 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung



H-GT-M32

Modularne

SK50 / BT50 / CAT 50 / HSK100

ER32

6.000 RPM

70 Nm

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

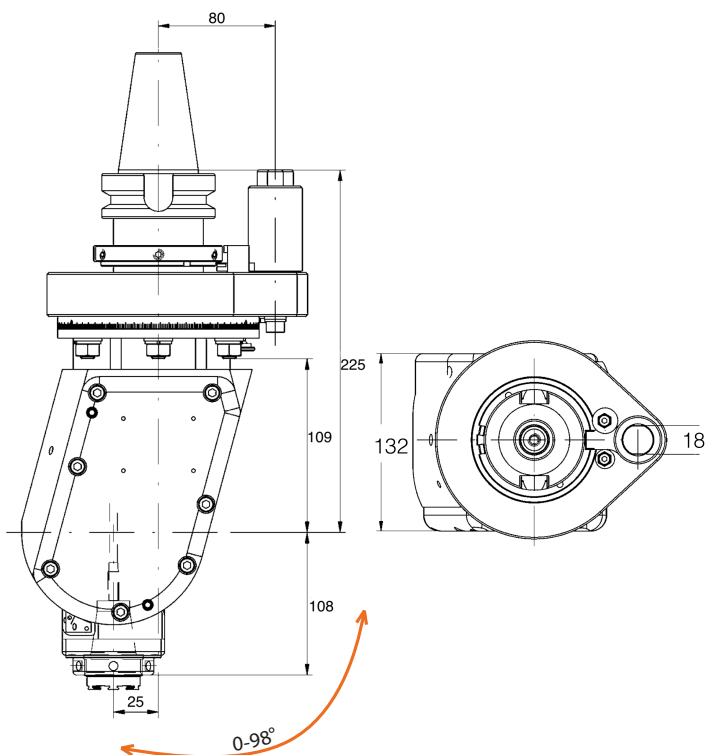
Adaptertyp
Typ adaptera

16 kg

1:1

GM-32

H-GT-M32 IK
z chłodzeniem wewnętrznym
mit Innenkühlung





Oprawki zaciskowe
Spannzangenaufnahmen



Oprawki z Welonem
Whistle-Notch-Aufnahmen



Oprawka narzędziowa zabierakowa
Kombi-Aufsteckfräsdorne

Cechy

- Do zamocowania we wrzecionie modularnej oprawki napędzanej
- 3 kulki w środku interfejsu modularnego pozwalają na precyzyjny montaż
- Obróć oprawkę aż będzie zablokowana
- Clamp the sleeve nut by using the one hand key
- Aby zdemontować oprawkę wykonaj wszystkie czynności w odwrotnej kolejności
- Wysoka jakość powierzchni osiowej i stożkowej zapewnia wysoką koncentryczność
- Wszystkie oprawki z chłodzeniem wewnętrznym dostępne są w różnych rozmiarach

Merkmale

- Die Werkzeugaufnahme in die Spindel des modularen Winkelkopfes einsetzen
- 3 Kugeln innerhalb der modularen Schnittstelle führen die Aufnahme in die richtige Position
- Die Aufnahme bis zum Einrasten drehen
- Die Überwurfmutter mittels Einhandschlüssel spannen
- Schnellwechselsystem lässt sich in umgekehrter Reihenfolge einfach lösen
- Die Plan- und Kegelanlage garantieren höchste Rundlaufgenauigkeit
- Alle Werkzeugaufnahmen besitzen innere Kühlmittelzufuhr und sind in verschiedenen Größen und Längen lieferbar

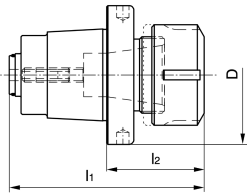
Oprawki zaciskowe Spannzangenahmen



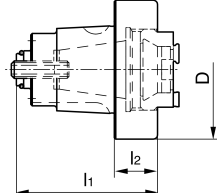
Standardowe



Typ IM



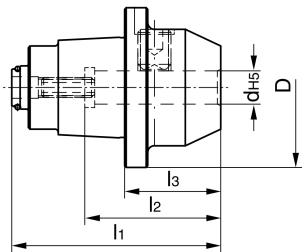
Standard Type



IM Type

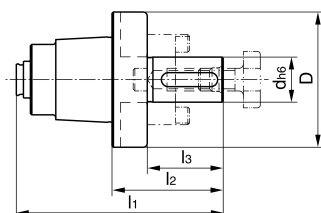
| Artikelnr. Kod | Spannzange Zacisk | L1 mm | L2 mm | D |
|-------------------|----------------------|----------|----------|----|
| 215.02.110 | GM20-ER16 | 64,5 | 38 | 42 |
| 215.02.110-IM | GM20-ER16 | 41,5 | 15 | 42 |
| 215.02.113-IM | GM20-ER20 | 59 | 32 | 42 |

Oprawki z Weldonem Whistle-Notch-Aufnahmen



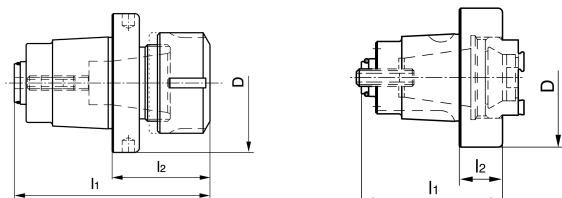
| Artikelnr. Kod | Größe Rozmiar | L1 mm | L2 mm | L3 mm | d mm | D |
|-------------------|------------------|----------|----------|----------|---------|----|
| 215.04.106 | GM20-W06 | 52,5 | 37 | 26 | 6 | 42 |
| 215.04.108 | GM20-W08 | 52,5 | 37 | 26 | 8 | 42 |
| 215.04.110 | GM20-W10 | 55,5 | 41 | 29 | 10 | 42 |
| 215.04.112 | GM20-W12 | 57,5 | 46 | 31 | 12 | 42 |

Oprawki zabierakowe Kombi-Aufsteckfräsdorne



| Artikelnr. Kod | Größe Rozmiar | L1 mm | L2 mm | L3 mm | d mm | D |
|-------------------|------------------|----------|----------|----------|---------|----|
| 215.11.116 | GM20-K16 | 66 | 39,5 | 27 | 16 | 42 |

Oprawki zaciskowe Spannzangenaufnahmen



Standard Type

IM Type



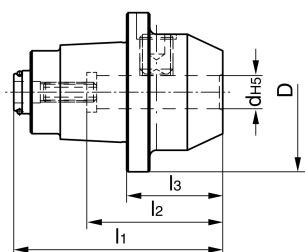
Standardowe



Typ IM

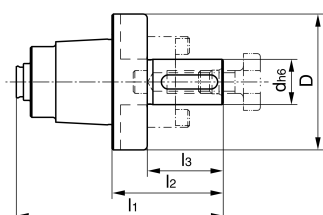
| Artikelnr. Kod | Spannzange Zacisk | L1 mm | L2 mm | D |
|-------------------|----------------------|----------|----------|----|
| 215.02.210 | GM25-ER16 | 73 | 39 | 48 |
| 215.02.213 | GM25-ER20 | 80 | 46,6 | 48 |
| 215.02.210-IM | GM25-ER16 | 45 | 11 | 48 |
| 215.02.213-IM | GM25-ER20 | 49 | 15 | 48 |
| 215.02.216-IM | GM25-ER25 | 55 | 21 | 48 |

Oprawki z Weldonem Whistle-Notch-Aufnahmen



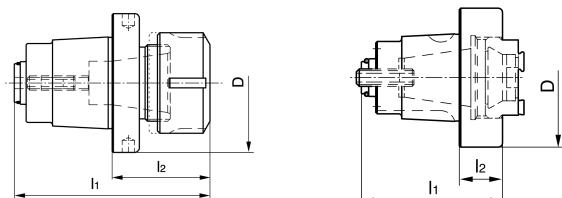
| Artikelnr. Kod | Größe Rozmiar | L1 mm | L2 mm | L3 mm | d mm | D |
|-------------------|------------------|----------|----------|----------|---------|----|
| 215.04.206 | GM25-W06 | 60 | 37 | 26 | 6 | 48 |
| 215.04.208 | GM25-W08 | 60 | 37 | 26 | 8 | 48 |
| 215.04.210 | GM25-W10 | 63 | 41 | 29 | 10 | 48 |
| 215.04.212 | GM25-W12 | 65 | 46 | 31 | 12 | 48 |
| 215.04.214 | GM25-W14 | 65 | 46 | 31 | 14 | 48 |
| 215.04.216 | GM25-W16 | 68 | 49 | 34 | 16 | 48 |

Oprawki zabierakowe Kombi-Aufsteckfräsdorne



| Artikelnr. Kod | Größe Rozmiar | L1 mm | L2 mm | L3 mm | d mm | D |
|-------------------|------------------|----------|----------|----------|---------|----|
| 215.11.216 | GM25-K16 | 73,5 | 39,5 | 25 | 16 | 48 |

Oprawki zaciskowe Spannzangen-aufnahmen



Standard Type

IM Type



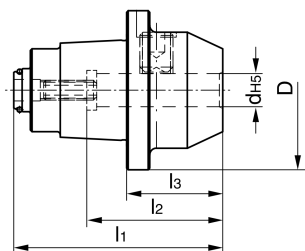
Standardowe



Typ IM

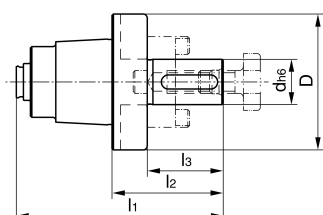
| Artikelnr. Kod | Spannzange Zacisk | L1 mm | L2 mm | D |
|-------------------|----------------------|----------|----------|----|
| 215.02.316 | GM32-ER25 | 82 | 41 | 58 |
| 215.02.320 | GM32-ER32 | 88 | 47 | 58 |
| 215.02.316-IM | GM32-ER25 | 55 | 14 | 58 |
| 215.02.320-IM | GM32-ER32 | 59 | 18 | 58 |

Oprawki z Weldonem Whistle-Notch-Aufnahmen



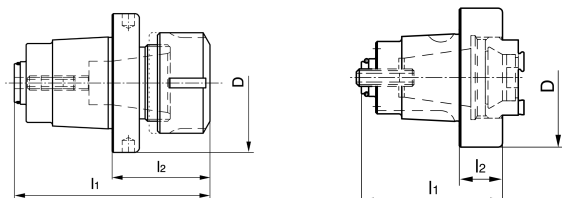
| Artikelnr. Kod | Größe Rozmiar | L1 mm | L2 mm | L3 mm | d mm | D |
|-------------------|------------------|----------|----------|----------|---------|----|
| 215.04.306 | GM32-W06 | 65 | 37 | 24 | 6 | 58 |
| 215.04.308 | GM32-W08 | 66 | 37 | 25 | 8 | 58 |
| 215.04.310 | GM32-W10 | 70 | 41 | 29 | 10 | 58 |
| 215.04.312 | GM32-W12 | 73 | 46 | 32 | 12 | 58 |
| 215.04.314 | GM32-W14 | 73 | 46 | 32 | 14 | 58 |
| 215.04.316 | GM32-W16 | 74 | 49 | 33 | 16 | 58 |
| 215.04.320 | GM32-W20 | 78 | 51 | 37 | 20 | 58 |

Oprawki zaciskowe Kombi-Aufsteckfräsdorne



| Artikelnr. Kod | Größe Rozmiar | L1 mm | L2 mm | L3 mm | d mm | D |
|-------------------|------------------|----------|----------|----------|---------|----|
| 215.11.316 | GM32-K16 | 82 | 41 | 27 | 16 | 58 |
| 215.11.322 | GM32-K22 | 88 | 47 | 31 | 22 | 58 |

Oprawki zaciskowe Spannzangenaufnahmen



Standard Type

IM Type



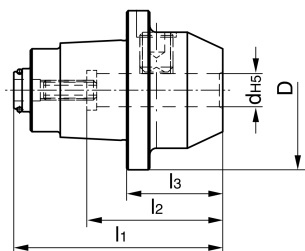
Standardowe



Typ IM

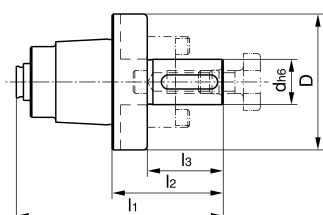
| Artikelnr. Kod | Spannzange Collet | L1 mm | L2 mm | D |
|-------------------|----------------------|----------|----------|----|
| 215.02.420 | GM40-ER32 | 96 | 47 | 75 |
| 215.02.426 | GM40-ER40 | 94 | 45,5 | 75 |
| 215.02.420-IM | GM40-ER32 | 63 | 14 | 75 |
| 215.02.426-IM | GM40-ER40 | 69 | 20 | 75 |

Oprawki z Weldonem Whistle-Notch-Aufnahmen

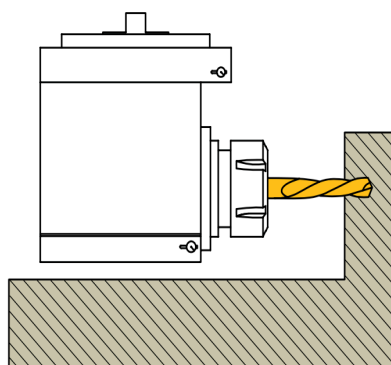


| Artikelnr. Kod | Größe Size | L1 mm | L2 mm | L3 mm | d mm | D |
|-------------------|---------------|----------|----------|----------|---------|----|
| 215.04.406 | GM40-W06 | 81 | 37 | 32 | 6 | 75 |
| 215.04.408 | GM40-W08 | 82 | 37 | 33 | 8 | 75 |
| 215.04.410 | GM40-W10 | 85 | 41 | 36 | 10 | 75 |
| 215.04.412 | GM40-W12 | 88 | 46 | 39,5 | 12 | 75 |
| 215.04.414 | GM40-W14 | 88,5 | 46 | 39,5 | 14 | 75 |
| 215.04.416 | GM40-W16 | 91 | 49 | 42 | 16 | 75 |
| 215.04.420 | GM40-W20 | 93 | 51 | 44 | 20 | 75 |
| 215.04.425 | GM40-W25 | 110 | 59 | 61 | 25 | 75 |

Oprawki zaciskowe Kombi-Aufsteckfräsdorne

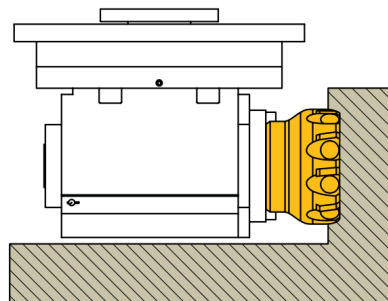


| Artikelnr. Kod | Größe Size | L1 mm | L2 mm | L3 mm | d mm | D |
|-------------------|---------------|----------|----------|----------|---------|----|
| 215.11.422 | GM40-K22 | 88 | 47 | 31 | 22 | 75 |
| 215.11.427 | GM40-K27 | 98 | 49 | 33 | 27 | 75 |



Odpowiednia do wszystkich typów maszyn przy pomocy zestawu przełączeniowego
Verwendbar mit allen Maschinentypen mithilfe einer Anschlussschnittstelle

SK30, SK40, SK50, BT30, BT40, BT50, HSK63A, HSK100A Maszyny przenoszące /
Transferanlagen

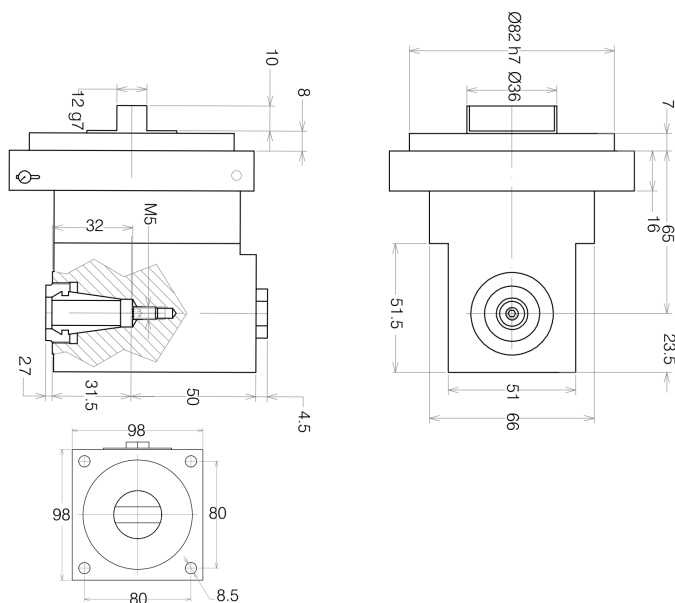


Cechy

Do wiercenia, gwintowania i frezowania
Używane z interfejsem kołnierzowym z wrzecionem do ręcznego załadunku
Korpus główny z aluminium lub stali poddanej obróbce cieplnej
Kompaktowa i sztywna konstrukcja

Merkmale

Bohren, Gewindebohren und Fräsen
Flanschverbindung mit der Spindel;
manueller Wechsel
Hauptkörper aus wärmebehandelter
Aluminium- oder Stahlegierung
Kompakte und rigide Bauform



GA-F16-S

ER16

6.000 RPM

3.4 Kw

Schubkraft
Siła

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

700 N

2 kg

1:1

Bohren
Drilling

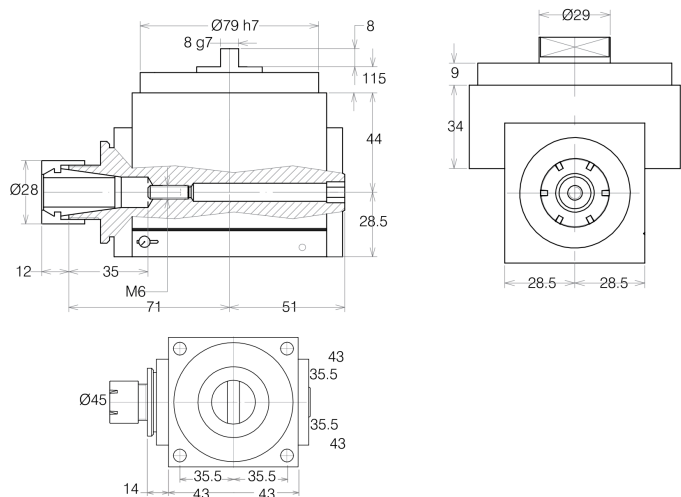
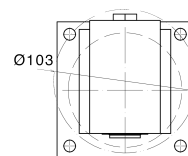


Wiercenie

Gewinde
Tapping



Gwintowanie



GA-F20

ER20

3.000 RPM

2.5 Kw

Schubkraft
Siła

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

1400 N

2.4 kg

1:1

Bohren
Drilling

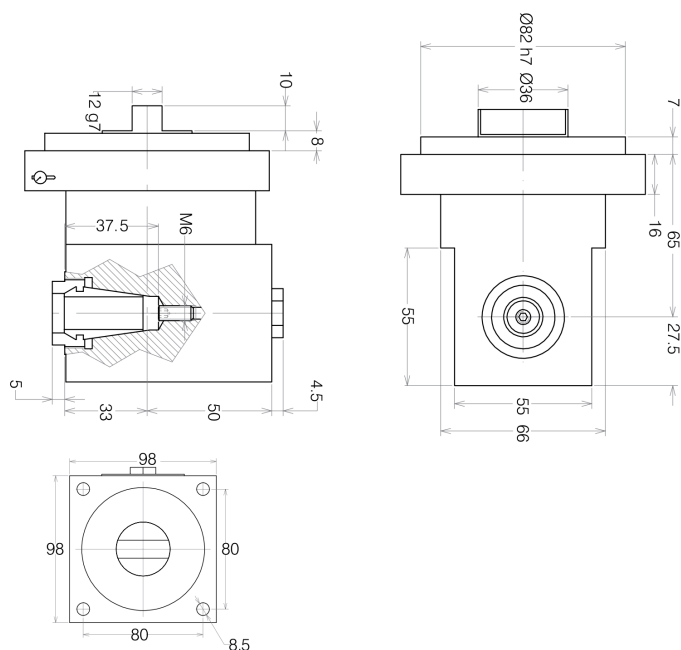
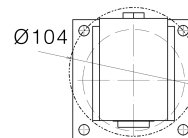


Wiercenie

Gewinde
Tapping



Gwintowanie



GA-F20-S

ER20

6.000 RPM

3.4 Kw

Schubkraft
Siła

Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

700 N

2 kg

1:1

Bohren
Drilling

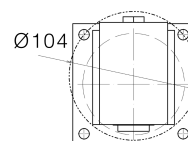


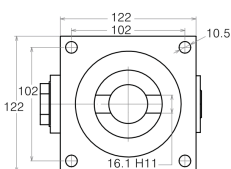
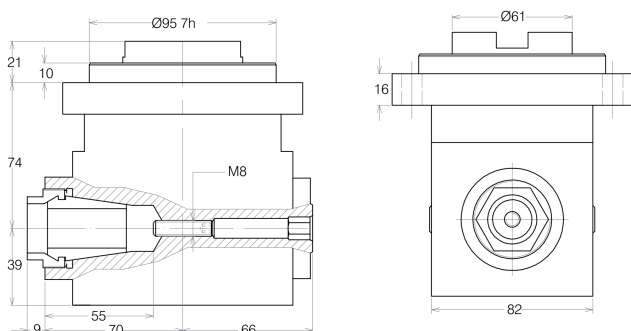
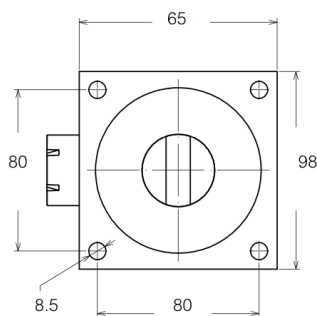
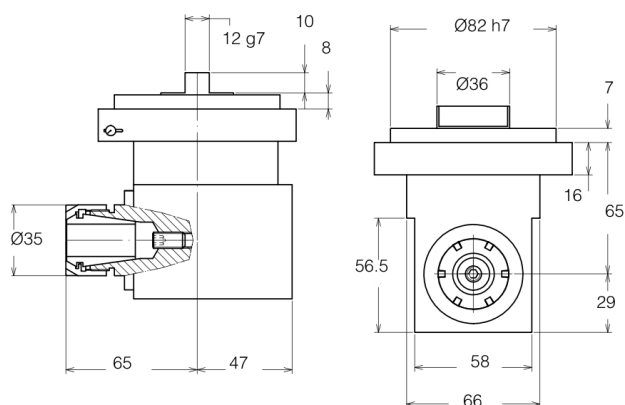
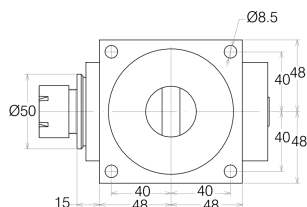
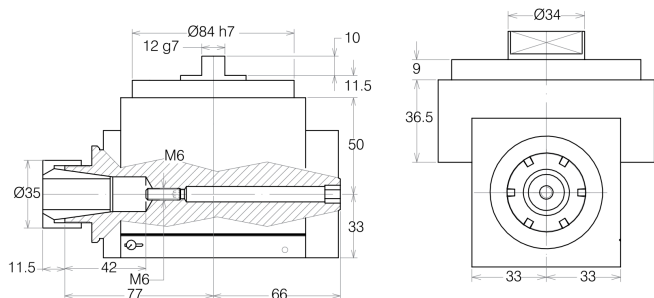
Wiercenie

Gewinde
Tapping



Gwintowanie





GA-F25

ER25 **3.000 RPM** **4.2 Kw**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 1400 N | 3 kg | 1:1 |

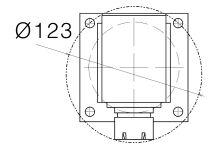
| | | |
|--------------------|--|-------------|
| Bohren Drilling | | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | | Gwintowanie |

GA-F25-S

ER25 **6.000 RPM** **3.2 Kw**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 1000 N | 2.3 kg | 1:1 |

| | | |
|--------------------|--|-------------|
| Bohren Drilling | | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | | Gwintowanie |

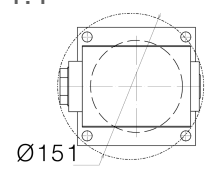


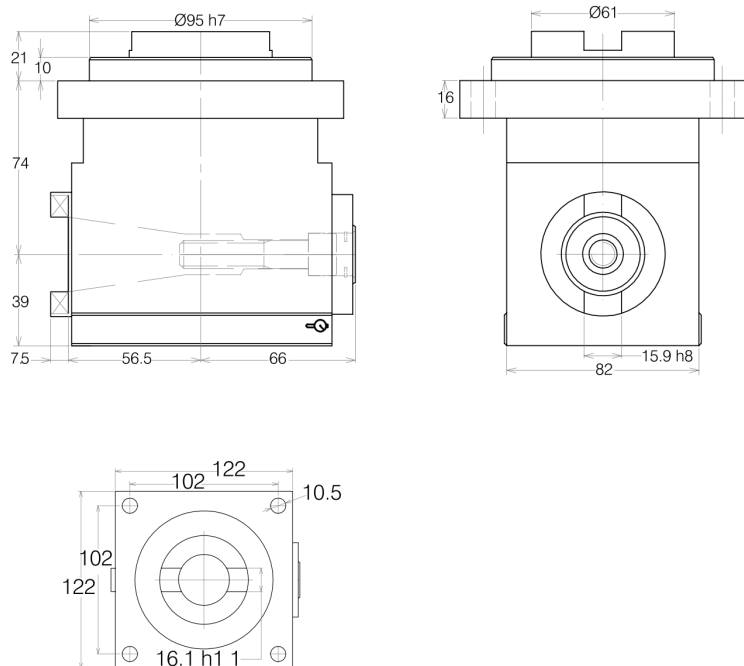
GA-F32

ER32 **3.000 RPM** **47 Nm**

| | | |
|--------------------|-----------------|----------------------------|
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 1500 N | 7.7 kg | 1:1 |

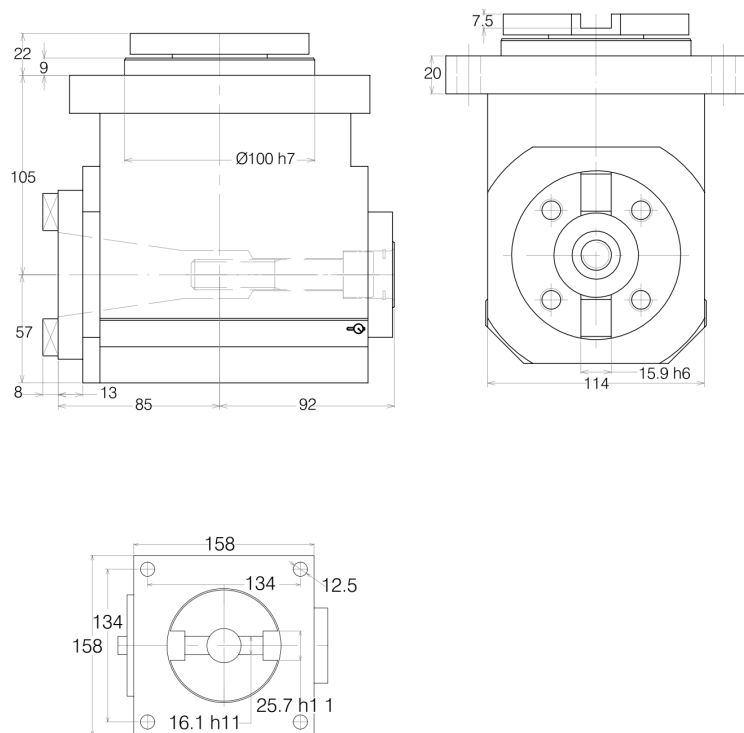
| | | |
|--------------------|--|-------------|
| Bohren Drilling | | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | | Gwintowanie |





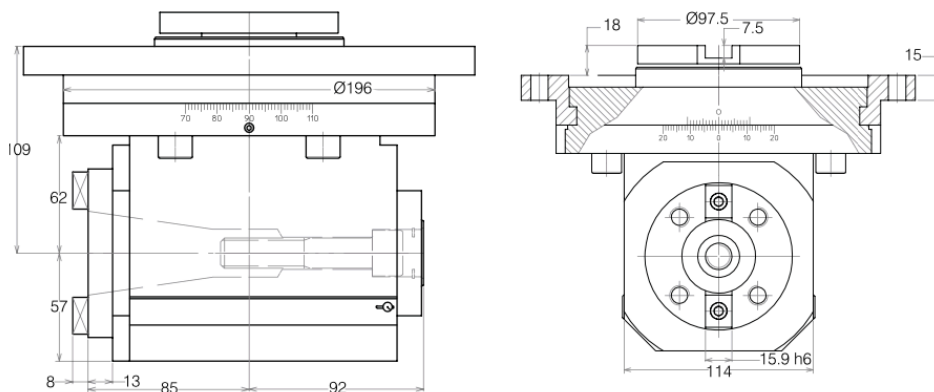
GA-FX30

| | | |
|--------------------|------------------|----------------------------|
| ISO30 | 3.000 RPM | 4 Kw |
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 1500 N | 7.7 kg | 1:1 |
| Bohren Drilling | Ø20 | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | M16 | Gwintowanie |



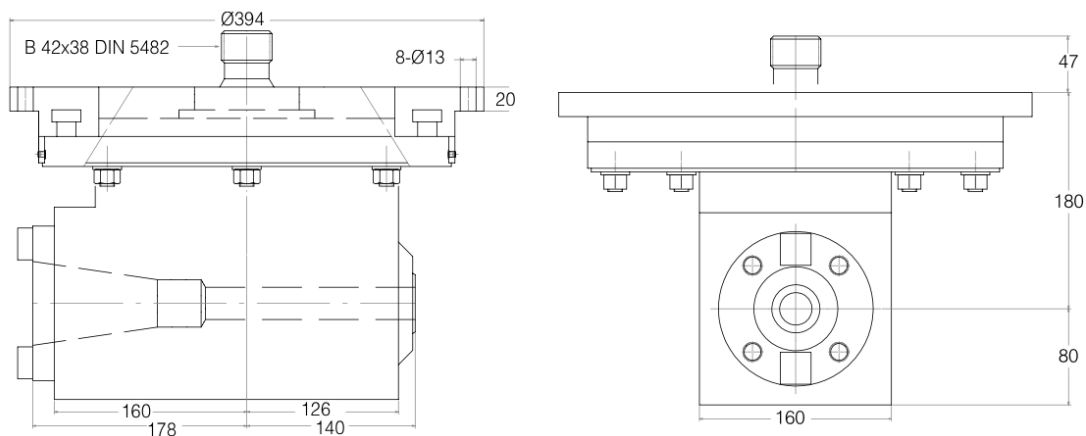
GA-FX40

| | | |
|--------------------|------------------|----------------------------|
| ISO40 | 3.000 RPM | 105 Nm |
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 5000 N | 22 kg | 1.5:1 |
| Bohren Drilling | Ø26 | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | M20 | Gwintowanie |



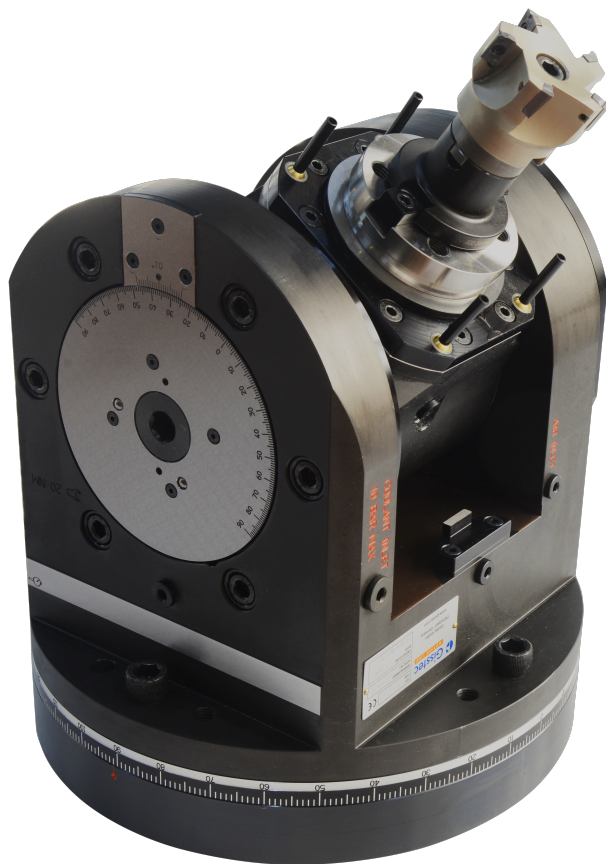
GA-FX40 ROTATE

| | | |
|--------------------|--------------------|----------------------------|
| ISO40 | 3.000 RPM | 105 Nm |
| Schubkraft Siła | Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie |
| 5000 N | 26 kg | 1.5:1 |
| Bohren Drilling | Gewinde Tapping | |
| Ø26 | M20 | |
| Wiercenie | Gwintowanie | |



GA-FX50

| | | |
|-----------------|----------------------------|--------------------|
| ISO50 | 3.000 RPM | 340 Nm |
| Gewicht Waga | Übersetzung Przełożenie | |
| 40 kg | 1:1 | |
| Wiercenie | Bohren Drilling | Gewinde Tapping |
| | Ø45 | M36 |
| | | Gwintowanie |



Cechy

Do wiercenia, gwintowania i frezowania
Używane z interfejsem kołnierzowym z wrzecionem do ręcznego załadunku
Mocowanie bezpośrednie do oprawek narzędziowych zaciskowych, frezarskich, z Weldonem, hydraulicznych uchwytów.

Wersje:

GT-FX40:

SK40, BT40 / HSK63 output spindle

GT-FX50:

SK50, BT50 / HSK100 output spindle

Merkmale

Bohren, Gewindebohren und Fräsen
Flanschverbindung mit der Spindel;
manueller Wechsel
Direkte Spannung von Werkzeughaltern wie Spannzangenfutter, Kraftspannfutter, Weldonaufnahme, Hydrodehnfutter.

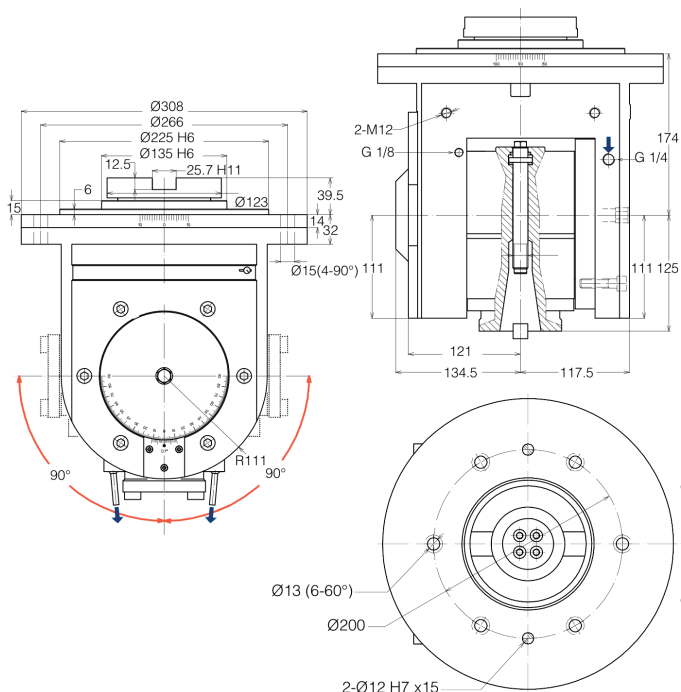
Versionen:

GT-FX40:

SK40, BT40 / HSK63 Ausführung

GT-FX50:

SK50, BT50 / HSK100 Ausführung



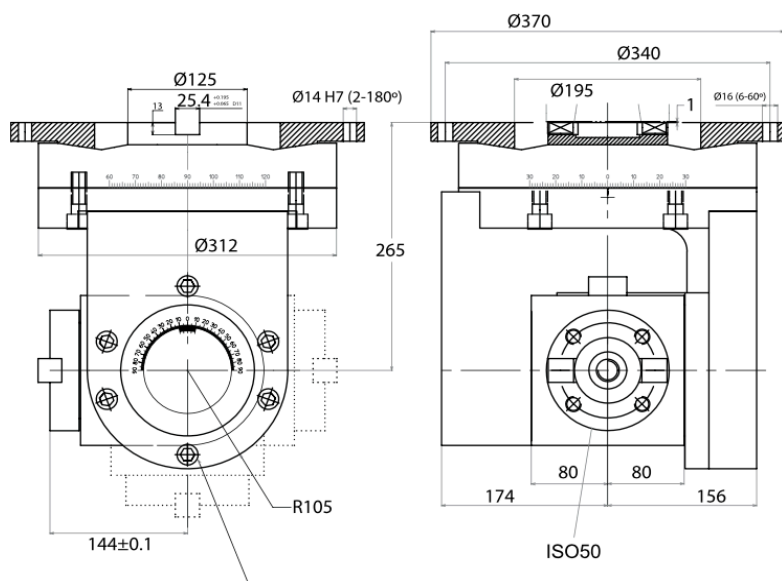
GT-FX40

ISO40 3.500 RPM 210 Nm

Übersetzung
Przełożenie

1:1

| | | |
|--------------------|-----|-------------|
| Bohren Drilling | Ø32 | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | M26 | Gwintowanie |



GT-FX50

ISO50 3.000 RPM 260 Nm

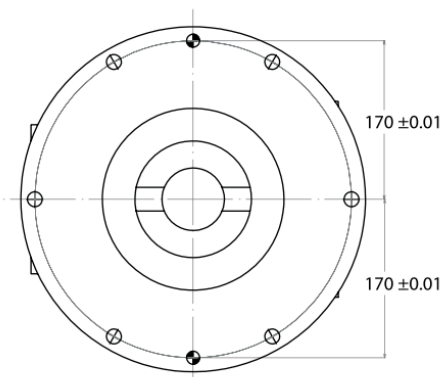
Übersetzung
Przełożenie

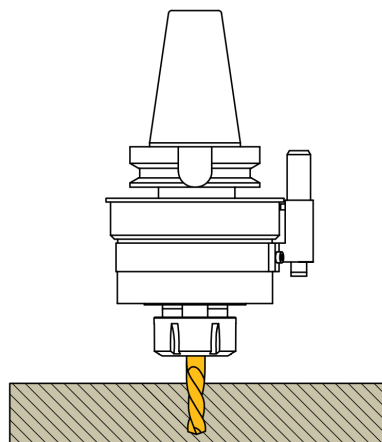
1:1

| | | |
|--------------------|-----|-------------|
| Bohren Drilling | Ø45 | Wiercenie |
| Gewinde Tapping | M36 | Gwintowanie |

Śruby montażowe do ustawienia kąta oprawki

Spannschrauben zum Verstellen vom Schwenkkopf



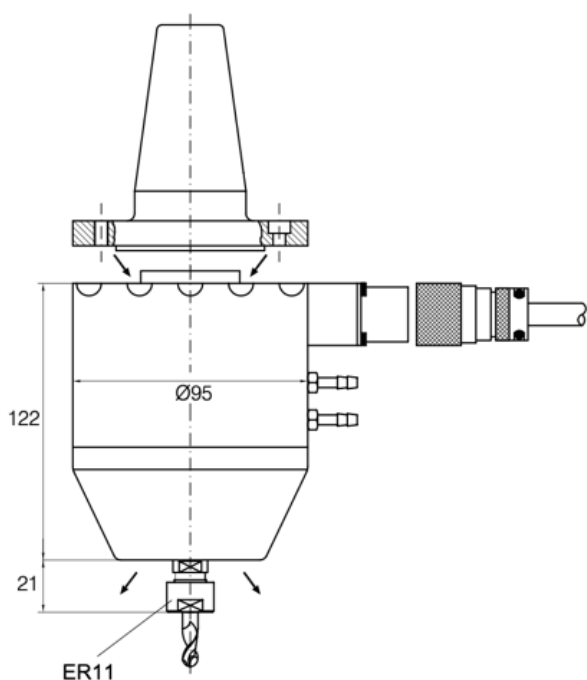


Cechy

Do wiercenia, lekkiego frezowania i obróbki wykańczającej stali, aluminium, tworzyw sztucznych i drewna
Wymienny trzpień
Możliwość stosowania zarówno na obrabiarkach CNC, jak i konwencjonalnych
Obudowa główna ze stopu stali poddanego obróbce cieplnej
Doprowadzanie chłodziwa przez sworzeń ograniczający

Merkmale

Für Bohrungen, leichte Fräsbearbeitungen und Schlichten von Stahl, Aluminium, Kunststoff und Holz
Wechselbarer Kegelschaft verwendbar mit CNC- und Universalwerkzeugmaschinen
Hauptkörper aus wärmebehandelter Stahllegierung
Kühlmittelzufuhr durch Anschlagstift



SE-11 elektryczna / elektro

Max. 44.000 RPM Stałe / Dauernd

Max. 60.000 RPM Stałe / Dauernd

SK40 / BT40 / CAT40 / HSK63

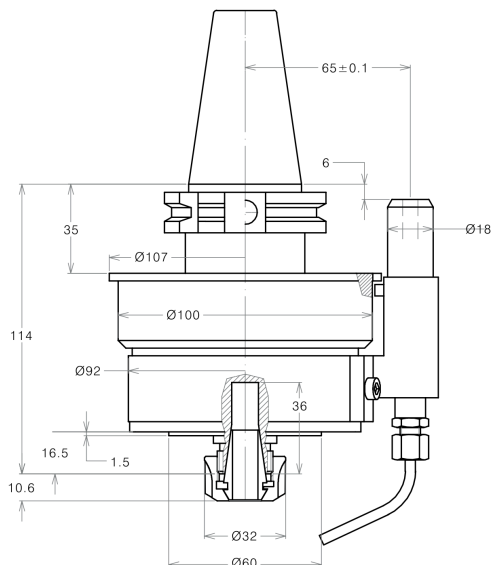
SK50 / BT50 / CAT50 / HSK100

ER11

3.5 Kg

| RPM | 44 000 | 60 000 |
|-----|--------|--------|
| Hz | 750 | 1 000 |
| KW | 1 | 1,6 |
| Nm | 0,2 | 0,2 |

SC-16-1K
z chłodzeniem wewn.
mit Innenkühlung



| | |
|--------------------|--|
| Bohren Drilling | |
| Wiercenie | |

SC-16 Ceramiczne / keramisch

Max. 30.000 RPM

Max. 24.000 RPM

Cont. / Dauernd

S-16

Max. 24.000 RPM

Max. 19.200 RPM

Cont. / Dauernd

SK40 / BT40 / CAT40 / HSK63
SK50 / BT50 / CAT50 / HSK100

ER16

1,7 Kw

Schubkraft
Siła

Gewicht
Waga

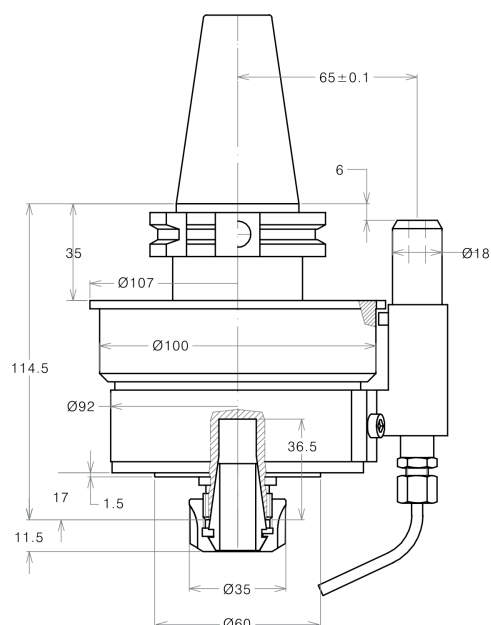
Übersetzung
Przełożenie

380 N

3,8 kg
6,2 kg

1:4,8

SC-20-1K
z chłodzeniem wewn.
mit Innenkühlung



| | |
|--------------------|--|
| Bohren Drilling | |
| Wiercenie | |

SC-20 Ceramiczne / keramisch

Max. 24.000 RPM

Max. 19.200 RPM

Cont. / Dauernd

S-20

Max. 19.000 RPM

Max. 15.360 RPM

Cont. / Dauernd

SK40 / BT40 / CAT40 / HSK63
SK50 / BT50 / CAT50 / HSK100

ER20

1,7 Kw

Schubkraft
Siła

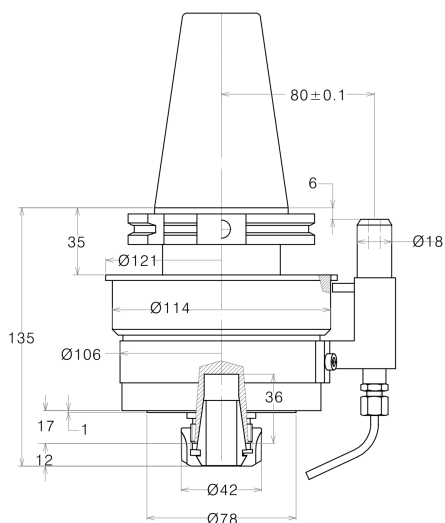
Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

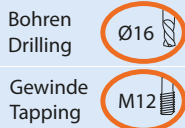
610 N

4kg
6,4 kg

1:4,8



SC-25-ik
z chłodzeniem wewn.
mit Innenkühlung



SC-25 ceramic/ keramisch

Max. 18.000 RPM

Max. 15.000 RPM

Cont. / Dauernd

S-25

Max. 15.000 RPM

Max. 12.000 RPM

Cont. / Dauernd

SK50 / BT50 / CAT50 / HSK100

ER25

3,6 Kw

Schubkraft
Siła

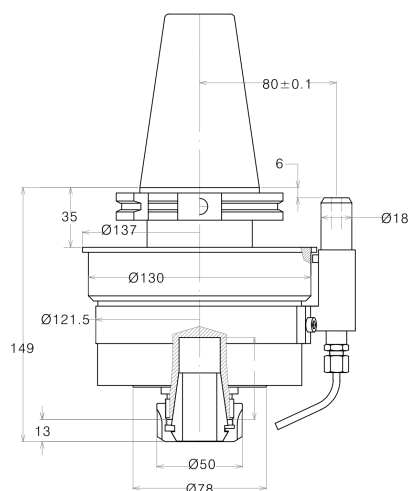
Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

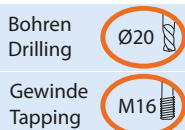
630 N

8 kg

1:4,8



SC-32-ik
z chłodzeniem wewn.
mit Innenkühlung



SC-32 ceramic/ keramisch

Max. 12.000 RPM

Cont. / Dauernd

S-32

Max. 9.600 RPM

Cont. / Dauernd

SK50 / BT50 / CAT50 / HSK100

ER32

4,4 Kw

Schubkraft
Siła

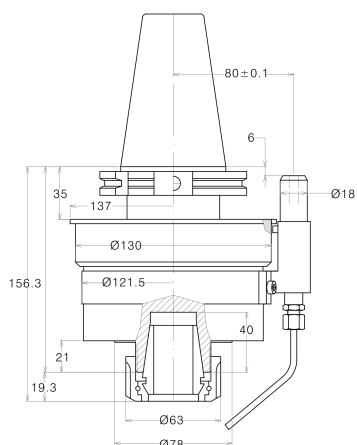
Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

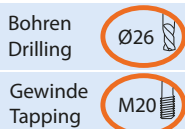
900 N

8 kg

1:4,8



SC-40-ik
z chłodzeniem wewn.
mit Innenkühlung



S-40

SK50 / BT50 / CAT50 / HSK100

ER40

9,600 RPM

4,4 Kw

Schubkraft
Siła

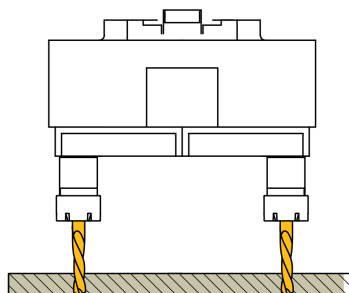
Gewicht
Waga

Übersetzung
Przełożenie

1100 N

9,6 kg

1:4,8

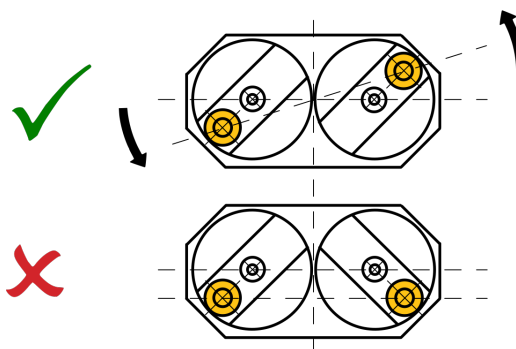
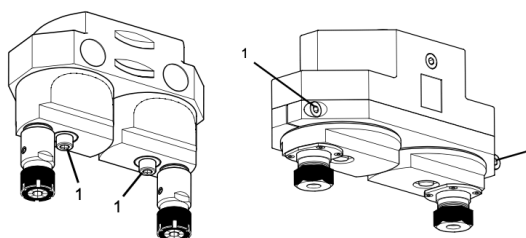


Cechy

Wiercenie, gwintowanie i pogłębianie otworów
 Możliwość stosowania w maszynach konwencjonalnych dzięki zestawowi przyłączeniowemu
 Obudowa główna ze stopu aluminium obrabianego cieplnie

Merkmale

Bohren, Gewindebohren und Senken
 Verwendbar mit Universalwerkzeugmaschinen und Standbohrern
 Hauptgehäuse aus wärmebehandelter Aluminiumlegierung
 Kompakt und leicht

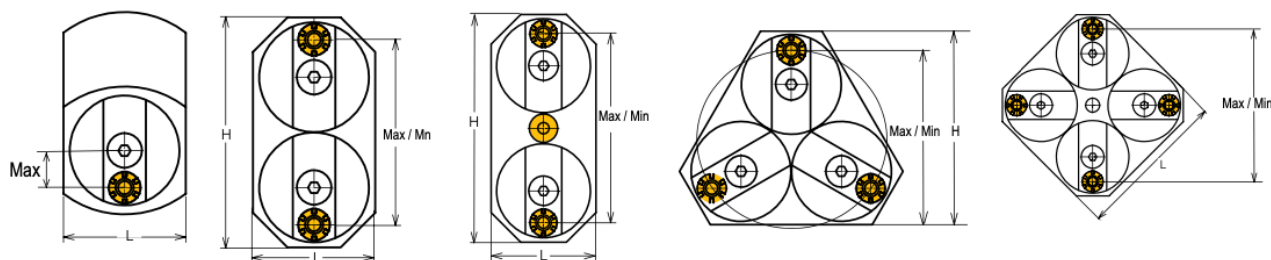


Einstellung

Aby ustawić odległość środkową między wrzecionami, należy odkręcić śrubę 1 każdego zespołu wrzeciona i obrócić je w tym samym kierunku, aż do uzyskania wymaganej odległości.
 Aby zrównoważyć siły działające podczas obróbki, należy ustawić wrzeciona w sposób podany na rysunku. Po zakończeniu tej operacji należy dokręcić śrubę 1 każdego zespołu wrzeciona za pomocą klucza dynamometrycznego.

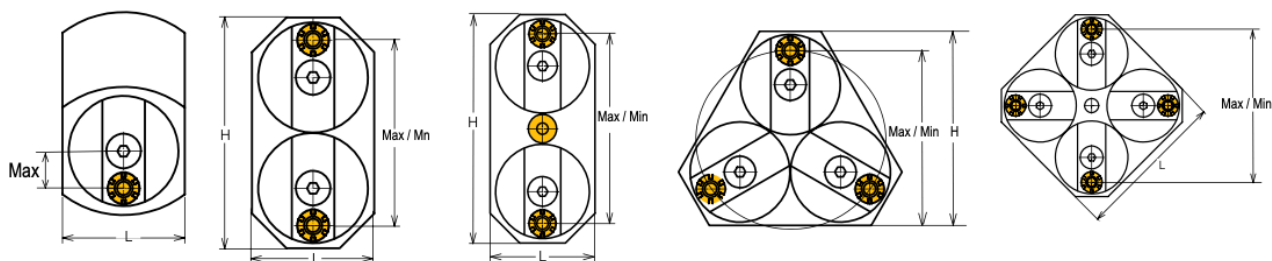
Einsatz

Um den passenden Abstand zwischen den Spindeln einzustellen, lockern Sie die Schraube 1 von jeder Spindeleinheit und drehen Sie diese in dieselbe Richtung, bis der gewünschte Abstand erreicht ist.
 Um während der Verarbeitungsprozesse die Kraft auszugleichen, stellen Sie die Spindeln ein, wie auf dem Bild.
 Anschließend klemmen Sie Schraube 1 jeder Spindel mittels Drehmomentschlüssels.



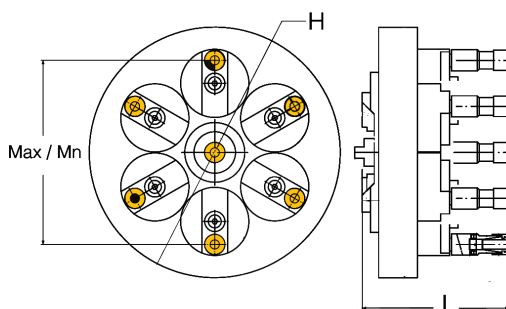
| Kod | ER | Min | Max | H | L | RPM | Kw | N | Przełożenie | kg |
|----------|------|--------|--------|-------|-------|------|------|------|-------------|------|
| MS8-1 | ER8 | 0 | 28 | - | 46 | | | | | 0,5 |
| MS8-2 | ER8 | 13,5 | 69,5 | 87 | 46 | 3500 | | | 1:1 | 0,9 |
| MS8-3L | ER8 | 27 | 83 | 100 | 46 | | 0,18 | 195 | | 1 |
| MS8-3 | ER8 | 19,9 | 75,9 | 80 | - | | | | | 1,3 |
| MS8-4 | ER8 | 30,7 | 86,7 | 85 | - | 1750 | | | 1:2 | 1,8 |
| MS11-1 | ER11 | 0 | 56 | - | 80 | | | | | 1,8 |
| MS11-2 | ER11 | 18 | 130 | 154 | 80 | | | | 1:1 | 2,4 |
| MS11-3L | ER11 | 36 | 148 | 173 | 80 | 3000 | 0,34 | 490 | | 2,8 |
| MS11-3 | ER11 | 29,5 | 141,5 | 144,5 | - | | | | | 3,5 |
| MS11-4 | ER11 | 49 | 161 | 154 | 0 | | | | 1:2 | 4,6 |
| MS16-1 | ER16 | 0 | 50 | - | 80 | | | | | 3,3 |
| MS16-2 | ER16 | 24 | 124 | 154 | 80 | | | | | 3,3 |
| MS16-2W | ER16 | 106,25 | 206,25 | 264 | 108 | 3000 | 0,56 | 735 | 1:1 | 6 |
| MS16-3L | ER16 | 48,5 | 148,5 | 178,5 | 80 | | | | | 3,6 |
| MS16-3 | ER16 | 35,5 | 135,5 | 144,5 | - | | | | | 4,9 |
| MS16-4 | ER16 | 55 | 155 | 185 | - | | | | | 6,6 |
| MS-16-4W | ER16 | 139 | 239 | 306,9 | 162,5 | | | | | - |
| MS20-1 | ER20 | 0 | 53 | - | 88 | | | | | 2,5 |
| MS20-2 | ER20 | 29 | 135 | 170 | 88 | | | | | 3,6 |
| MS20-3L | ER20 | 63 | 169 | 204 | 88 | 3000 | 1,5 | 1500 | 1:1 | 4,9 |
| MS20-3 | ER20 | 42 | 148 | 159,5 | - | | | | | 5,5 |
| MS20-4 | ER20 | 63 | 169 | 170 | - | | | | | 7,5 |
| MS25-1 | ER25 | 0 | 64 | - | 124 | | | | | 4,4 |
| MS25-2 | ER25 | 37 | 165 | 212 | 111 | | | | | 6,3 |
| MS25-3L | ER25 | 79 | 207 | 254 | 111 | 2500 | 1,1 | 1135 | 1:1 | 7,7 |
| MS25-3 | ER25 | 53 | 181 | 199 | - | | | | | 9,2 |
| MS25-4 | ER25 | 79 | 207 | 212 | - | | | | | 12,2 |

- MS: Wiercenie, Gwintowanie / Bohren, Gewindebohren
- MS-W: Frezowanie, wiercenie, gwintowanie/ Bohren, Gewindebohren mit hohem Abstand



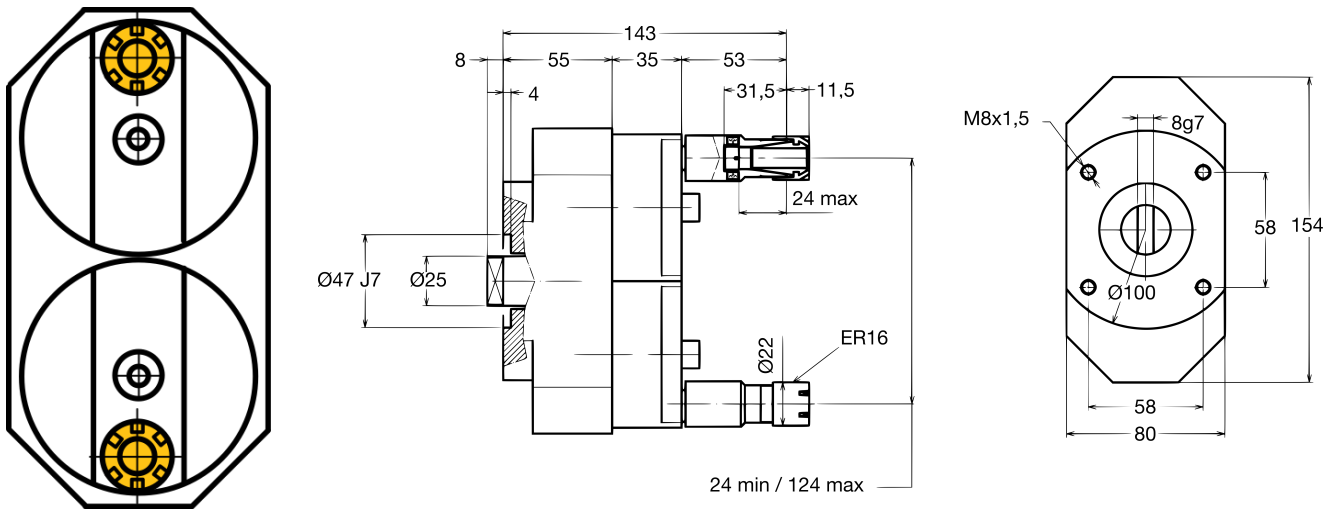
| Kod | ER | Min | Max | H | L | RPM | Kw | N | Przełożenie | kg |
|--------|------|------|-------|-----|-----|------|-----|------|-------------|------|
| MF20-2 | ER20 | 37,5 | 169,5 | 236 | 124 | 2000 | 2 | 1000 | 1:1 | 9,5 |
| MF25-2 | ER25 | 45 | 201 | 278 | 140 | 2000 | 2,5 | 1500 | 1:1 | 13,7 |

MF: Frezowanie, wiercenie, gwintowanie / Fräsen, Bohren, Gewindebohren

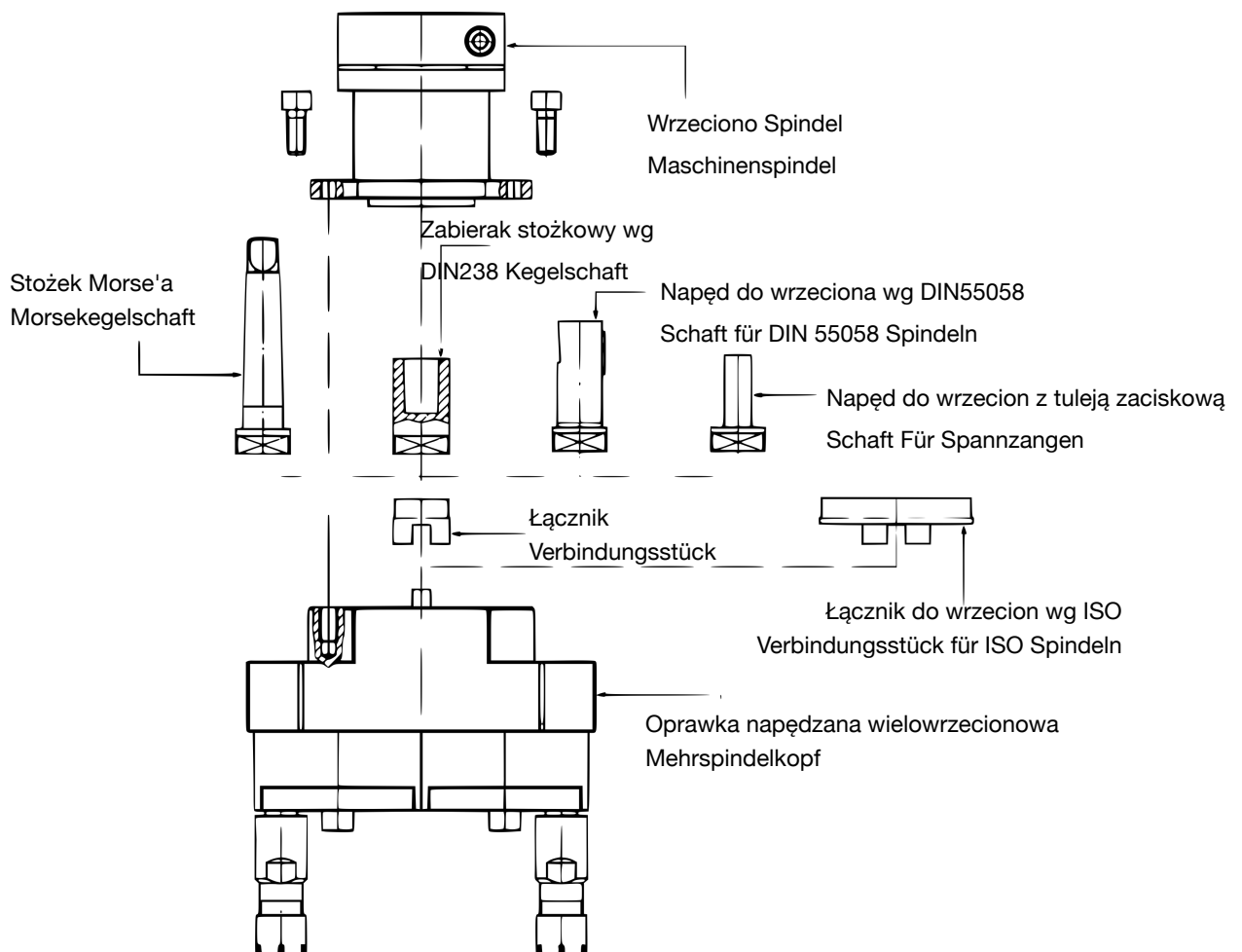


| Kod | ER | Min | Max | H | L | RPM | Kw | N | Przełożenie | kg |
|--------|------|-----|-----|-----|-------|------|------|-----|-------------|----|
| MS8-7 | ER8 | 56 | 112 | 148 | 104,1 | 3500 | 0,18 | 195 | 1:1 | - |
| MS11-7 | ER11 | 94 | 206 | 272 | 150,5 | 3000 | 0,34 | 490 | 1:1 | - |
| MS16-7 | ER16 | 100 | 200 | 272 | 167,5 | 3000 | 0,56 | 753 | 1:1 | - |

MS: Wiercenie, Gwintowanie / Bohren, Gewindebohren



Jak połączyć się z maszyną Maschinenverbindung

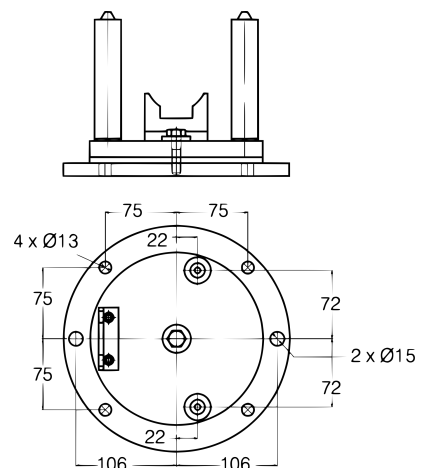




Stożkowy Stop Bar kolek
Konischer Anschlagstift

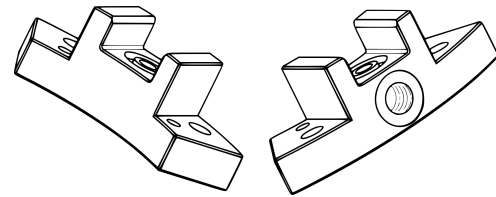
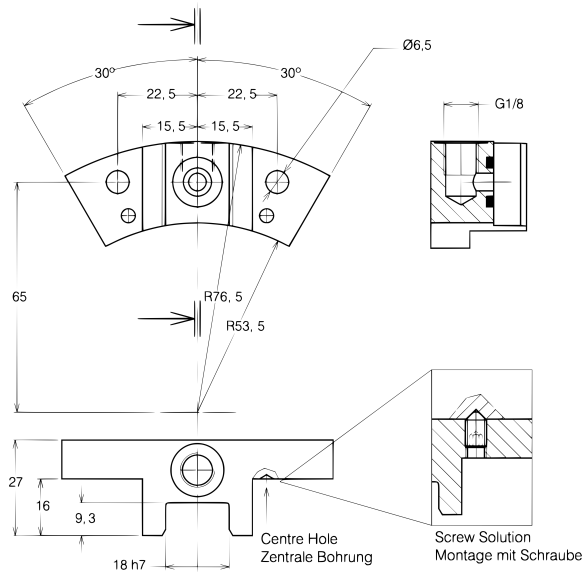


Stacja Pick-up dla GA-X
Aufnahmevorrichtung für GA-X



HSK63 wyjście
HSK63 Abtrieb

Stacja pick-up dla GA-X
Aufnahmevorrichtung für GA-X



Głowice kątowe są dostarczane opcjonalnie ze standardowym blokiem oporowym lub z wykonanym na zamówienie blokiem oporowym do zainstalowania na końcówce wrzecion

Sprawdź wymiar H

Korzystając ze wzoru $H - A = P$, oblicz grubość płyty (P)

- jeśli $P < 5$, zmniejsz grubość dostarczanej płyty
- jeśli $P > 5$ wyprodukuj i zastosuj grubszą płytę
- Zamontuj blok oporowy i płytę, jeśli to konieczne, do końcówki wrzeciona po przeciwnej stronie ramienia ATC.

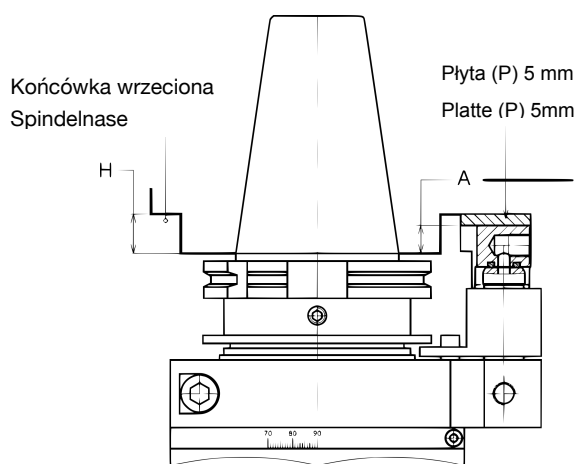
Winkelköpfe werden optional mit einem Standard-Stop-Block oder einem maßgefertigten Stop-Block geliefert, der an die Spindelnase montiert wird:

Maß H kalkulieren

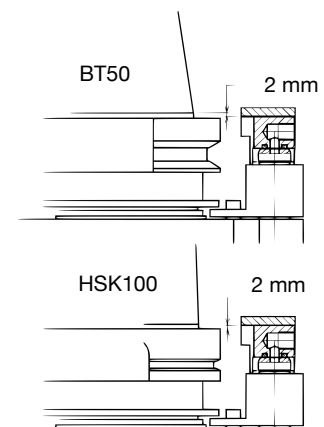
Mit der Formel $H - A = P$ Plattenhöhe (P) ausrechnen

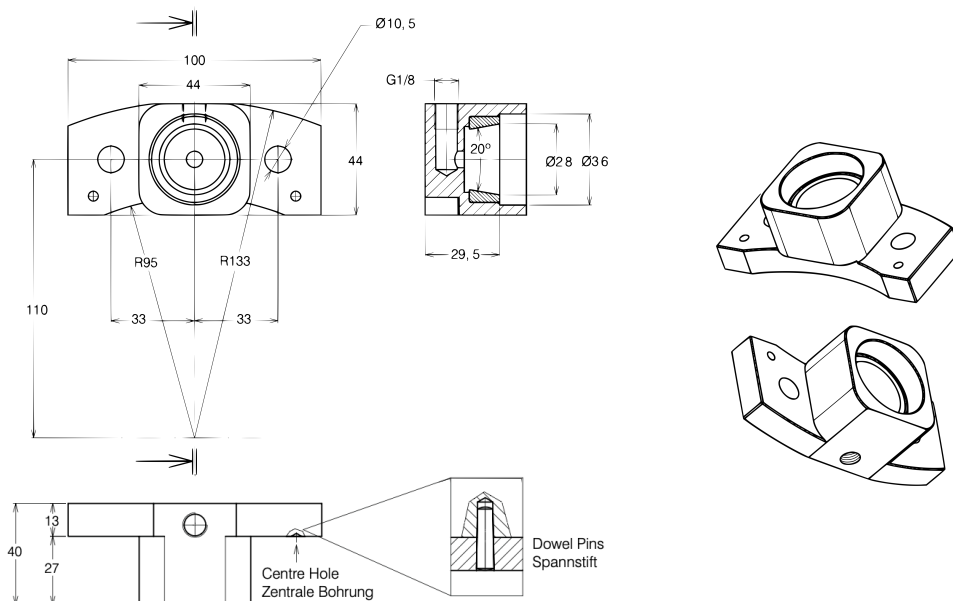
- wenn $P < 5$, gelieferte Platte dementsprechend abschleifen
- wenn $P > 5$, eine höhere Platte fertigen und einsetzen

Stop-Block und wenn nötig die Platte an die Spindelnase gegenüber automatischen Werkzeugwechslers montieren



| | |
|---------------|-------|
| SK40 / SK50 | 12 mm |
| CAT40 / CAT50 | 12 mm |
| BT40 | 6 mm |
| HSK63 | 5 mm |





Głowice kątowe są dostarczane opcjonalnie ze standardowym blokiem oporowym lub z wykonanym na zamówienie blokiem oporowym do zainstalowania na końcówce wrzeciona:

Sprawdź wymiar H

Korzystając ze wzoru $H - A = P$, oblicz grubość płyty (P)

- jeśli $P < 5$, zmniejsz grubość dostarczanej płyty
- jeśli $P > 5$ wyprodukuj i zastosuj grubszą płytę
- Zamontuj blok oporowy i płytę, jeśli to konieczne, do końcówki wrzeciona po przeciwnej stronie ramienia ATC.

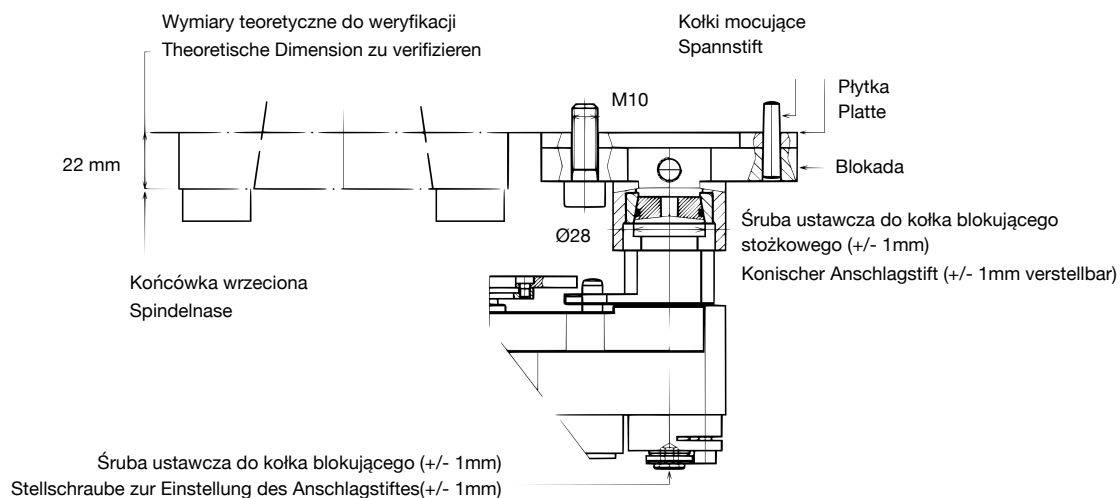
Winkelköpfe werden optional mit einem Standard-Stop-Block oder einem maßgefertigten Stop-Block geliefert, der an die Spindel-nase montiert wird:

Maß H kalkulieren

Mit der Formel $H - A = P$ Plattenhöhe (P) ausrechnen

- wenn $P < 5$, gelieferte Platte dementsprechend abschleifen
- wenn $P > 5$, eine höhere Platte fertigen und einsetzen

Stop-Block und wenn nötig die Platte an die Spindel-nase gegenüber automatischen Werkzeugwechslers montieren





Tradensa
TOOLS AND MACHINE PARTS

 **Gisstec**[®]



Tradensa Sp. z o. o.

Ul. Urocza 5a
62-081 Wysogotowo
Polska

Tel +48 733 003 535

sprzedaz@tradensa.pl

www.tradensa.pl

PRZEDSTAWICIEL W POLSCE

Gisstec GmbH

Ackerstr. 20
40233 Düsseldorf
Niemcy

Tel +49 211 2486 3666

Fax +49 211 9859 3175

info@gisstec.com

www.gisstec.com

www.broachingtool.net